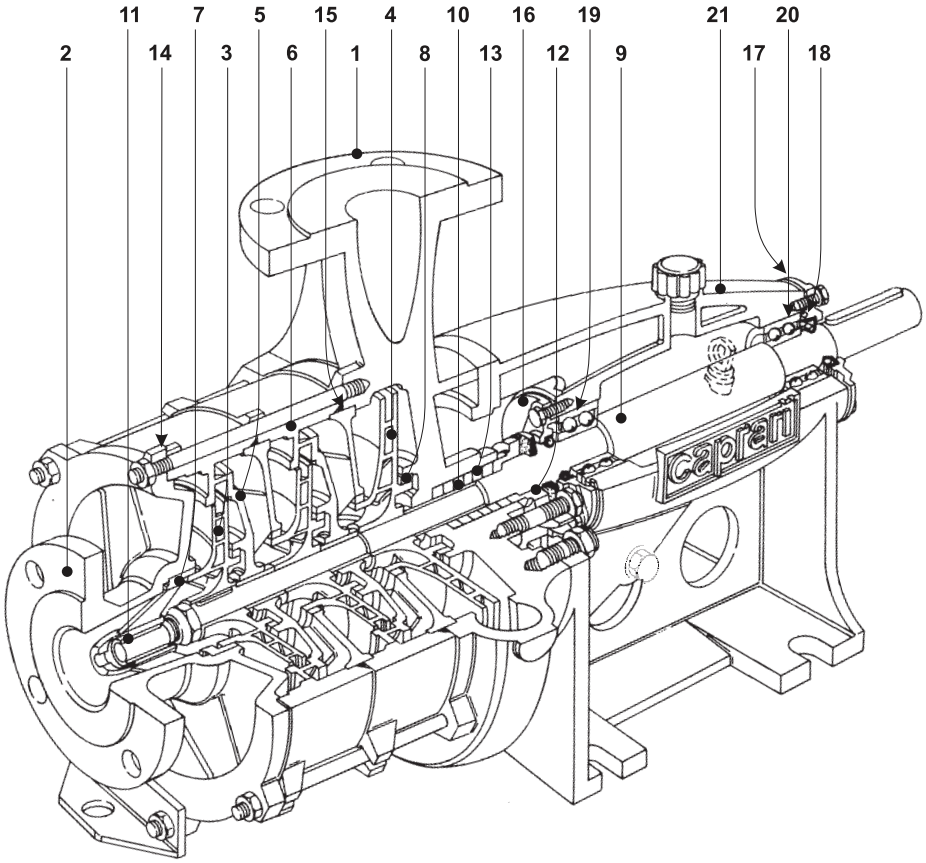
# Многоступенчатые центробежные насосы

**Серия**
**MEC-MR**

caprari

**Конструкция и материалы**




| Поз. | Детали | Материал | Поз. | Детали | Материал |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Напорный патрубок | Мелкозернистый чугун | 11* | Втулка подшипника | Бронза |
| 2 | Входной патрубок | Мелкозернистый чугун | 12 | Сальниковая камера | Мелкозернистый чугун |
| 3 | Рабочее колесо | Мелкозернистый чугун | 13 | Сальниковая набивка | Графитный шнур |
| 4 | Рабочее колесо | Мелкозернистый чугун | 14 | Прокладка крышки на стороне всасывания | Пластифицированная целлюлоза |
| 5 | Диффузор | Мелкозернистый чугун | 15 | Уплотнительное кольцо | Резина |
| 6 | Корпус ступени | Мелкозернистый чугун | 16 | Крышка подшипника | Мелкозернистый чугун |
| 7* | Компенсационное кольцо | Мелкозернистый чугун | 17 | Прокладка фланца | Пластифицированная целлюлоза |
| 8 | Компенсационное кольцо | Мелкозернистый чугун | 18 | Уплотнительное кольцо | Резина |
| 9* | Вал насоса | Нержавеющая сталь | 19 | Подшипник | Сталь |
| 10 | Втулка вала | Нержавеющая сталь | 20 | Шариковый подшипник | Сталь |
| Болты и гайки сальника из нержавеющей стали<br>* Только для насосов с 3-4 ступенями | | | 21 | Опора | Мелкозернистый чугун |

**Технические данные**

Стандартная конструкция

С чугунным рабочим колесом

| Тип насоса | Обрезка рабочего колеса | Максимальная скорость вращения | Максимальное рабочее давление | | | | Момент инерции J |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Температура жидкости | | | | |
| | | | 40 °C (140 °F) | | 90 °C (194 °F) | | |
| | | | DNa | DNm | DNa | DNm | J = j PD$^2$ |
| | | (об/мин) | (бар) | | | | (кг x м$^2$) |
| MEC-MR 65-2/3 | A | 2900 | 14 | 21 | 12 | 19 | 0,2912 |
| 65-2/4 | B | 2400 | | | | | 0,3675 |
| 65-3/2 | A | 2900 | 8 | 16 | 6 | 14 | 0,1537 |
| 65-3/3 | D | 2650 | | | | | 0,2300 |
| MEC-MR 80/2 | GH | | | | | | 0,4700 |
| 80/3 | B | 2000 | | | | | 0,7025 |
| 80-1/2 | D | 2650 | 14 | 20 | 12 | 18 | 0,9075 |
| 80-1/3 | H | 2400 | | | | | 1,1212 |
| 80-2/2 | A | 2900 | 8 | 18 | 6 | 16 | 0,4700 |
| 80-3/2 | | | 14 | 16 | 12 | 12 | 0,3287 |
| 80-4/3 | | 2000 | 8 | | 6 | 14 | 0,7025 |
| MEC-MR 100/2 | E | 2000 | 8 | 14 | 6 | 12,5 | 2,2362 |
| 100/3 | A | 1450 | | | | | 2,9562 |
| 100-1/2 | G | 2400 | 14 | 20 | 12 | 18 | 2,2050 |
| 100-1/3 | F | 2000 | | | | | 2,8937 |
| 100-2/2 | E | 2200 | 8 | 18 | 6 | 16 | 2,2362 |
| 100-2/3 | D | 1750 | | | | | 2,9562 |
| MEC-MR 125/2 | C | | | 14 | | 12,5 | 2,1612 |
| 125/3 | | 1450 | | | | | |

Насосы предназначены для перекачки чистой, химически неагрессивной воды.

- Максимальное содержание твердой субстанции с содержанием осадка:
  - с сальниковой набивкой = 20 г/м$^3$
  - с торцевым уплотнением = 0 г/м$^3$
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости: 90 °C.
- Максимальное время работы на закрытую заслонку при температуре жидкости 40 °C: 10 мин.
- Максимальное время работы на закрытую заслонку при температуре жидкости 90 °C: 2 мин.
- Направление вращения: по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.
- Расположение патрубков: осевое на стороне всасывания, радиальное на нагнетании. Напорный патрубок направлен вверх (по требованию может быть повернут на 90 °C в любую сторону).
- Нормальная температура масла в картере опоры: 80 °C.

Допуски: Рабочие параметры замерены для холодной воды (15 °C) при атмосферном давлении 1 бар. Эти допуски гарантируются для насосов стандартной сборки в соответствии с UNI/ISO 2548 класс C. Данные в каталоге – для жидкости с плотностью 1 кг/дм$^3$ и кинематической вязкостью не более 1 мм$^2$/с.

**Технические данные**

Конструкция по запросу

С бронзовым рабочим колесом

| Тип насоса | Обрезка рабочего колеса | Максимальная скорость вращения | Максимальное рабочее давление: Температура жидкости 40 °C (140 °F) DNa | DNm | 90 °C (194 °F) DNa | DNm | Момент инерции J $J=\frac{1}{4}PD^2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | (об/мин) | (бар) | | | | (кг x м²) |
| MEC-MRH 65-2/3 | A | 2900 | 14 | 21 | 12 | 19 | 0,3500 |
| 65-2/4 | D | 2400 | | | | | 0,3675 |
| 65-3/2 | A | 2900 | 8 | 16 | 6 | 14 | 0,1850 |
| 65-3/3 | F | 2650 | | | | | 0,2300 |
| MEC-MRH 80/2 | GH | | | | | | 0,5637 |
| 80/3 | D | 2000 | | | | | 0,7025 |
| 80-4/3 | A | | | | | | |
| 80-1/2 | D | 2650 | 14 | 20 | 12 | 18 | 1,0887 |
| 80-1/3 | L | 2400 | | | | | 1,1212 |
| 80-2/2 | A | 2900 | 8 | 18 | 6 | 16 | 0,5637 |
| 80-3/2 | C | | 14 | 16 | 12 | 12 | 0,3950 |
| MEC-MRH 100/2 | E | 2000 | 8 | 14 | 6 | 12,5 | 2,6837 |
| 100/3 | C | 1450 | | | | | 2,9562 |
| 100-1/2 | G | 2400 | 14 | 20 | 12 | 18 | 2,6462 |
| 100-1/3 | | 2000 | | | | | 2,8937 |
| 100-2/2 | E | 2200 | 8 | 18 | 6 | 16 | 2,6837 |
| 100-2/3 | F | 1750 | | | | | 2,9562 |
| MEC-MRH 125/2 | C | | | 14 | | 12,5 | 2,5937 |
| 125/3 | E | 1450 | | | | | 2,8812 |

По требованию возможны специальные версии насосов для других жидкостей и других рабочих давлений.

С торцевым уплотнением и чугунным рабочим колесом

| Тип насоса | Обрезка рабочего колеса | Максимальная скорость вращения | Максимальное рабочее давление: Температура жидкости 40 °C (140 °F) DNa | DNm | 90 °C (194 °F) DNa | DNm | Момент инерции J $J=\frac{1}{4}PD^2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | (об/мин) | (бар) | | | | (кг x м²) |
| MEC-MRT 65-3/2 | A | 2900 | 8 | 15 | 6 | 13,5 | 0,1537 |
| 80/2 | GH | 2650 | | 16 | | 14,5 | 0,4700 |
| 80-1/2 | D | | 14 | 17 | 12 | 15,5 | 0,9075 |
| 80-3/2 | A | 2900 | | 15 | | 13,5 | 0,3287 |
| MEC-MRT 100/2 | E | 2000 | 8 | 14 | 6 | 12,5 | 2,2362 |
| 100-1/2 | G | | 14 | 17 | 12 | 15,5 | 2,2050 |
| 100-2/2 | E | 2200 | 8 | | 6 | | 2,2362 |
| MEC-MRT 125/2 | C | 1750 | | 13 | | 11,5 | 2,1612 |

С торцевым уплотнением и бронзовым рабочим колесом

| Тип насоса | Обрезка рабочего колеса | Максимальная скорость вращения | Максимальное рабочее давление: Температура жидкости 40 °C (140 °F) DNa | DNm | 90 °C (194 °F) DNa | DNm | Момент инерции J $J=\frac{1}{4}PD^2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | (об/мин) | (бар) | | | | (кг x м²) |
| MEC-MRTH 65-3/2 | A | 2900 | 8 | 15 | 6 | 13,5 | 0,1850 |
| 80/2 | GH | 2650 | | 16 | | 14,5 | 0,5637 |
| 80-1/2 | D | | 14 | 17 | 12 | 15,5 | 1,0887 |
| 80-3/2 | C | 2900 | | 15 | | 13,5 | 0,3950 |
| MEC-MRTH 100/2 | E | 2000 | 8 | 14 | 6 | 12,5 | 2,6837 |
| 100-1/2 | G | | 14 | 17 | 12 | 15,5 | 2,6462 |
| 100-2/2 | E | 2200 | 8 | | 6 | | 2,6837 |
| MEC-MRTH 125/2 | C | 1750 | | 13 | | 11,5 | 2,5937 |

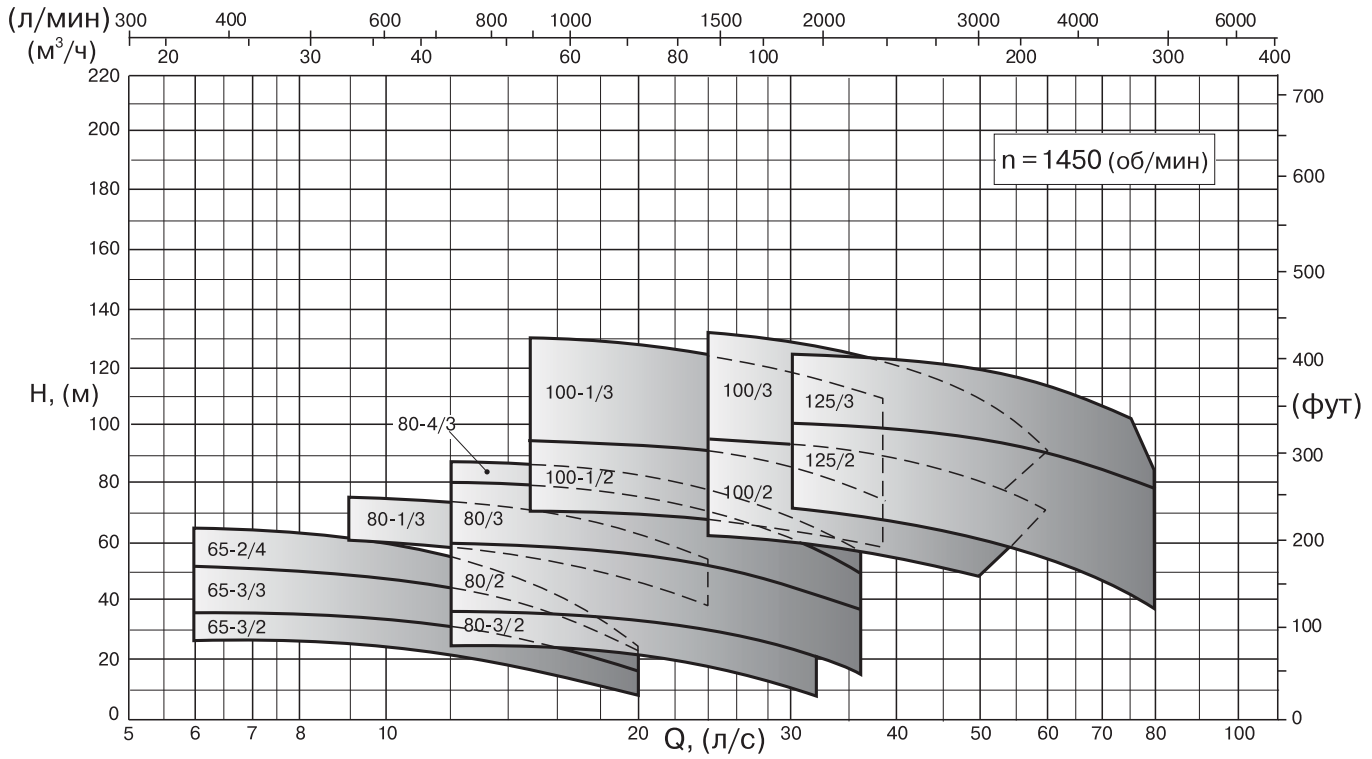
**Технические данные стандартных электродвигателей**

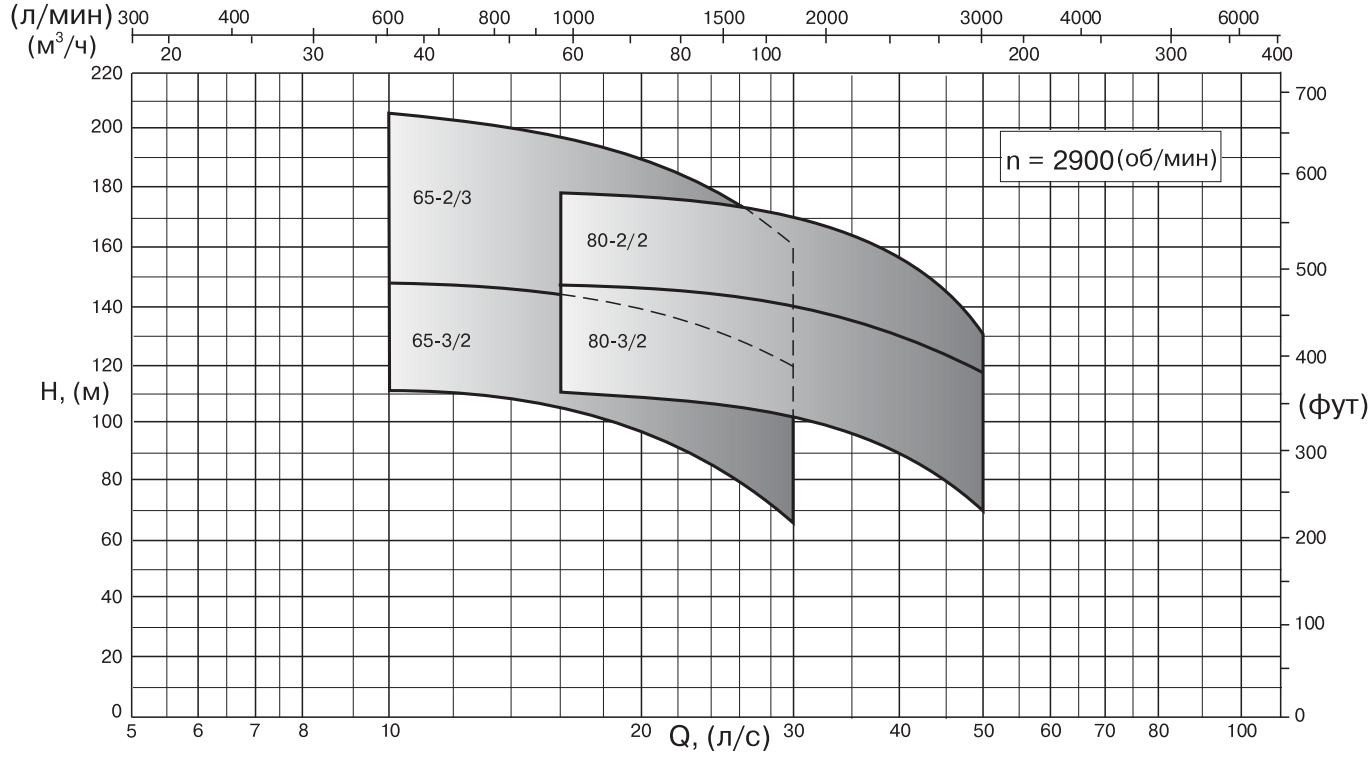
| 2-полюсный электродвигатель 50 Гц | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Мощность двигателя | Максимальное количество пусков в час* | Колебание напряжения | Максимальная высота над уровнем моря ** | Максимальная температура окружающей среды ** | Максимально допустимая влажность ** | Момент инерции J |
| кВт | | % | м | ˚C | % | (кг x м$^2$) |
| 4 | 15 | ± 10 (400 В) | 1000 | 40 | 78 | 0,0029 |
| 5,5 | | | | | | 0,0092 |
| 7,5 | | | | | | 0,0126 |
| 9 | 12 | | | | | 0,0236 |
| 11 | | | | | | 0,034 |
| 15 | | | | | | 0,043 |
| 18,5 | 10 | | | | | 0,054 |
| 22 | | | | | | 0,062 |
| 30 | 6 | | | | | 0,096 |
| 37 | | | | | | 0,133 |
| 45 | 5 | | | | | 0,155 |
| 55 | | | | | | 0,4 |
| 75 | 4 | | | | | 0,71 |
| 90 | | | | | | 0,87 |
| 110 | | | | | | 1,91 |
| 132 | | | | | | 2,23 |

| 4-полюсный электродвигатель 50 Гц | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Мощность двигателя | Максимальное количество пусков в час* | Колебание напряжения | Максимальная высота над уровнем моря ** | Максимальная температура окружающей среды ** | Максимально допустимая влажность ** | Момент инерции J |
| кВт | | % | м | ˚C | % | (кг x м$^2$) |
| 0,75 | 15 | ± 10 (400 В) | 1000 | 40 | 78 | 0,0018 |
| 1,1 | | | | | | 0,0032 |
| 1,5 | | | | | | 0,0039 |
| 2,2 | | | | | | 0,0039 |
| 3 | | | | | | 0,0051 |
| 4 | | | | | | 0,0071 |
| 5,5 | | | | | | 0,0177 |
| 7,5 | | | | | | 0,0334 |
| 9 | 12 | | | | | 0,0385 |
| 11 | | | | | | 0,054 |
| 15 | | | | | | 0,073 |
| 18,5 | 10 | | | | | 0,089 |
| 22 | | | | | | 0,122 |
| 30 | 6 | | | | | 0,151 |
| 37 | | | | | | 0,23 |
| 45 | 5 | | | | | 0,28 |
| 55 | | | | | | 0,75 |
| 75 | 4 | | | | | 1,28 |
| 90 | | | | | | 1,45 |
| 110 | | | | | | 2,74 |
| 132 | | | | | | 2,95 |

– Только осевой привод посредством гибкого присоединения.
– Для пуска электродвигателей мощностью свыше 22 кВт рекомендуется применение мягких пускателей.
* Пуски насоса должны быть равномерно распределены по времени.
** Насосы, пригодные для использования в условиях более тяжелых, чем указанные в таблице, изготавливаются по требованию.

**Область рабочих характеристик насосов MEC-MR**



## Рабочие характеристики насосов с электродвигателями 1450 об/мин

| DNa x DNm | Обрезка рабочего колеса | Производительность | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | л/с | 0 | 6 | 9 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |
| | | м³/ч | 0 | 21,6 | 32,4 | 43,2 | 50 | 58 | 65 | 72 | 79 | 86 |
| (мм) | | л/мин | 0 | 360 | 540 | 720 | 840 | 960 | 1080 | 1200 | 1320 | 1440 |
| MEC - MR 65-3/2 | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 | G | м | 27 | 27,5 | 26 | 22,5 | 19,5 | 15 | 9,5 | - | - | - |
| | | кВт | 1,4 | 2,8 | 3,3 | 3,8 | 4 | 4,2 | 6,4 | - | - | - |
| | E | м | 29 | 30 | 28 | 24,5 | 21,5 | 18 | 14 | - | - | - |
| | | кВт | 1,5 | 2,9 | 3,6 | 4 | 4,4 | 4,6 | 4,7 | - | - | - |
| | C | м | 33 | 33 | 31,5 | 28,5 | 25,5 | 22 | 17,5 | 12,5 | - | - |
| | | кВт | 1,7 | 3,4 | 4,2 | 4,6 | 5 | 5,1 | 5,4 | 5,4 | - | - |
| | A | м | 36 | 36,5 | 35 | 32 | 29,5 | 26 | 22 | 17,5 | - | - |
| | | кВт | 2 | 3,9 | 4,6 | 5,4 | 5,7 | 6,1 | 6,3 | 6,5 | - | - |
| NPSH, (м) | | | - | 2 | 2 | 2 | 2,1 | 2,4 | 3,1 | 4,2 | - | - |
| MEC - MR 65-3/3 | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 | G | м | 39 | 40 | 37 | 32 | 27,5 | 22,5 | 17 | 10 | - | - |
| | | кВт | 2,1 | 3,8 | 4,8 | 5,3 | 5,8 | 6 | 6,2 | 6 | - | - |
| | E | м | 44 | 44,5 | 41,5 | 38 | 33 | 27,5 | 21 | 13 | - | - |
| | | кВт | 2,4 | 4,4 | 5,7 | 6,2 | 6,6 | 7 | 7 | 7 | - | - |
| | C | м | 47 | 47,5 | 45 | 41 | 37 | 31,5 | 24,5 | 17,5 | - | - |
| | | кВт | 2,6 | 4,8 | 6,2 | 6,7 | 7,2 | 7,6 | 7,9 | 8 | - | - |
| | A | м | 50 | 51 | 49,5 | 45,5 | 41,5 | 36 | 29,5 | 23 | - | - |
| | | кВт | 2,9 | 5,3 | 6,4 | 7,3 | 7,9 | 8,4 | 8,6 | 9 | - | - |
| NPSH, (м) | | | - | 2 | 2 | 2 | 22,1 | 2,4 | 3,1 | 4,2 | - | - |
| MEC - MR 65-2/4 | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 | F | м | 54 | 53 | 50 | 43 | 36,5 | 29 | 20 | - | - | - |
| | | кВт | 2,5 | 5,4 | 6,5 | 7,5 | 7,9 | 8,2 | 8,4 | - | - | - |
| | D | м | 56 | 57 | 54 | 48 | 42 | 34 | 25 | - | - | - |
| | | кВт | 3 | 5,6 | 7 | 8,1 | 8,7 | 9,1 | 9,3 | - | - | - |
| | B | м | 60 | 61 | 57 | 51 | 45 | 37,5 | 28,5 | 17,5 | - | - |
| | | кВт | 3,5 | 6,2 | 7,5 | 8,6 | 9,3 | 9,8 | 10 | 10,1 | - | - |
| | A | м | 65 | 65 | 62 | 56 | 51 | 43,5 | 35 | 24,5 | - | - |
| | | кВт | 3,8 | 4,8 | 8 | 9,6 | 10,3 | 10,9 | 11,4 | 11,5 | - | - |
| NPSH, (м) | | | - | 2 | 2 | 2 | 2,1 | 2,4 | 3,1 | 4,2 | - | - |
| MEC - MR 80-1/3 | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 | M | м | 62 | - | 60 | 58 | 56 | 53 | 50 | 45,5 | 40,5 | 38,5 |
| | | кВт | 4,4 | - | 9,2 | 10,7 | 11,5 | 12,3 | 12,9 | 13,4 | 13,6 | 13,9 |
| | G | м | 66 | - | 62 | 61 | 59 | 56 | 51 | 49 | 44 | 41,5 |
| | | кВт | 4,6 | - | 9,9 | 11,5 | 12,4 | 13,1 | 13,7 | 14,3 | 14,5 | 14,7 |
| | F | м | 67 | - | 65 | 63 | 61 | 57 | 54 | 51 | 46 | 43 |
| | | кВт | 4,8 | - | 10,2 | 11,8 | 12,8 | 13,6 | 14,4 | 15 | 15 | 15,5 |
| | E | м | 69 | - | 66 | 64 | 62 | 60 | 56 | 52 | 47,5 | 45 |
| | | кВт | 5,1 | - | 10,7 | 12,4 | 13,4 | 14,2 | 15 | 15,5 | 16 | 16 |
| | D | м | 71 | - | 69 | 67 | 65 | 62 | 58 | 55 | 59 | 47,5 |
| | | кВт | 5,7 | - | 11,5 | 13,2 | 14,2 | 15 | 16 | 16,5 | 17 | 17 |
| | C | м | 73 | - | 71 | 69 | 67 | 65 | 61 | 58 | 53 | 50 |
| | | кВт | 6 | - | 12,1 | 14 | 15 | 16 | 17 | 17,5 | 18 | 18 |
| | B | м | 75 | - | 73 | 71 | 69 | 66 | 63 | 60 | 55 | 52 |
| | | кВт | 6,6 | - | 12,9 | 14,7 | 16 | 16,5 | 17,5 | 18 | 19 | 19 |
| | A | м | 77 | - | 75 | 74 | 71 | 69 | 65 | 62 | 58 | 55 |
| | | кВт | 7,2 | - | 13,5 | 15 | 16 | 17,5 | 18,5 | 19 | 19,5 | 20 |
| NPSH, (м) | | | - | - | 2 | 2,1 | 2,3 | 2,8 | 3,4 | 4,2 | 5,2 | 6,5 |

м = общий манометрический напор

кВт = потребляемая мощность

При заказе насоса указывайте тип обрезки рабочего колеса (A, B, C и т. д.).

Например: MEC - MR 65-3/2C

| DNa x DNm | Обрезка рабочего колеса | Производительность | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | л/с | 0 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 |
| | | м³/ч | 0 | 36 | 54 | 72 | 90 | 108 | 115 | 122 | 130 | 137 |
| (мм) | | л/мин | 0 | 600 | 900 | 1200 | 1500 | 1800 | 1920 | 2040 | 2160 | 2280 |
| MEC - MR 80-3/2 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 80 | E | м | 33,5 | 30 | 28,5 | 25,5 | 21 | 15 | 12,5 | - | - | - |
| | | кВт | 2 | 5 | 5,5 | 6,4 | 7 | 7,5 | 7,6 | - | - | - |
| | C | м | 36,5 | 33 | 32 | 29,5 | 26 | 20,5 | 18 | - | - | - |
| | | кВт | 2,5 | 5,9 | 6,3 | 7,6 | 8,5 | 9,1 | 9,3 | - | - | - |
| | A | м | 41 | 37 | 35,5 | 33 | 30 | 25 | 23 | - | - | - |
| | | кВт | 3 | 6,6 | 7,5 | 8,7 | 9,8 | 10,6 | 10,9 | - | - | - |
| NPSH, (м) | | | - | 1 | 1,1 | 1,4 | 1,8 | 2,5 | 3,3 | - | - | - |
| MEC - MR 80/2 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 80 | H | м | 42 | 43 | 41,5 | 37,5 | 32 | 24 | 22,5 | 20 | 17 | - |
| | | кВт | 2,4 | 7,6 | 8,8 | 10,3 | 11,5 | 12,3 | 12,6 | 12,9 | 13,2 | - |
| | G | м | 43 | 44 | 43 | 39 | 34 | 27 | 24 | 21 | 18 | - |
| | | кВт | 2,9 | 8 | 9,2 | 11,2 | 12,6 | 13,5 | 13,7 | 13,8 | 14 | - |
| | F | м | 46 | 46,5 | 46 | 42 | 37 | 30 | 27 | 24 | 20,5 | - |
| | | кВт | 3,4 | 8,5 | 9,8 | 11,8 | 13,1 | 14,2 | 14,6 | 14,7 | 15 | - |
| | E | м | 48 | 49 | 48 | 44,5 | 39,5 | 33,5 | 30,5 | 27,4 | 24 | - |
| | | кВт | 3,6 | 9,1 | 10,3 | 12,2 | 13,8 | 14,7 | 15,5 | 15,5 | 16 | - |
| | D | м | 51 | 51 | 50 | 46 | 42 | 36 | 33 | 30 | 26,5 | - |
| | | кВт | 3,9 | 9,6 | 10,9 | 12,9 | 14,7 | 16 | 16,5 | 17 | 17 | - |
| | C | м | 52 | 53 | 52 | 48,5 | 44 | 38,5 | 36 | 33 | 29,5 | - |
| | | кВт | 4,6 | 10,1 | 11,5 | 13,5 | 15,5 | 17 | 17 | 17,5 | 18 | - |
| | B | м | 55 | 56 | 55 | 52 | 47,5 | 41,5 | 39 | 36,5 | 33,5 | - |
| | | кВт | 5,3 | 11 | 12,3 | 14,5 | 16 | 17,5 | 18,5 | 18,5 | 19 | - |
| | A | м | 58 | 59 | 58 | 55 | 50 | 45,5 | 43,5 | 41 | 38 | - |
| | | кВт | 5,9 | 11,8 | 13,2 | 15,5 | 17,5 | 18,5 | 19 | 20 | 20 | - |
| NPSH, (м) | | | - | 1,8 | 2 | 2,2 | 2,8 | 4 | 4,5 | 6 | 6,3 | - |
| MEC - MR 80/3 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 80 | H | м | 61 | 62 | 60 | 54 | 47 | 37,5 | 33,5 | 29,5 | 25 | - |
| | | кВт | 8,3 | 11 | 12,5 | 15 | 17 | 18,5 | 18,5 | 19 | 19 | - |
| | G | м | 65 | 66 | 63 | 58 | 51 | 42,5 | 38,5 | 34,5 | 30 | - |
| | | кВт | 9,1 | 11,8 | 13,5 | 16 | 18 | 20 | 20,5 | 21 | 21,5 | - |
| | F | м | 68 | 68 | 66 | 61 | 54 | 45,5 | 41 | 36,5 | 32 | - |
| | | кВт | 9,5 | 12,5 | 14 | 17 | 19 | 21 | 21,5 | 22 | 22,5 | - |
| | E | м | 70 | 70 | 69 | 64 | 57 | 48,5 | 44,5 | 40 | 35,5 | - |
| | | кВт | 10 | 12,9 | 14,7 | 17,5 | 20 | 21,5 | 22 | 22,5 | 23 | - |
| | D | м | 72 | 73 | 71 | 66 | 60 | 51 | 47,5 | 42,5 | 38 | - |
| | | кВт | 10,3 | 13,2 | 15 | 18 | 20,5 | 22 | 23 | 23,5 | 24 | - |
| | C | м | 74 | 75 | 73 | 68 | 62 | 54 | 50 | 45,5 | 41 | - |
| | | кВт | 10,6 | 14 | 16 | 19 | 21,5 | 23,5 | 24 | 24,5 | 25 | - |
| | B | м | 78 | 78 | 76 | 71 | 65 | 57 | 53 | 49,5 | 45,5 | - |
| | | кВт | 11,2 | 14,7 | 16,5 | 20 | 22,5 | 24,5 | 25,5 | 26 | 26,5 | - |
| | A | м | 80 | 81 | 79 | 74 | 68 | 61 | 57 | 53 | 49,5 | - |
| | | кВт | 12 | 16 | 17,5 | 20,5 | 23,5 | 25,5 | 26,5 | 27 | 27,5 | - |
| NPSH, (м) | | | - | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,7 | 2,4 | 3 | 3,9 | 5,1 | - |
| MEC - MR 80-4/3 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 80 | A | м | 92,9 | 88 | 86 | 82 | 75 | 68 | 64 | 59 | 57 | - |
| | | кВт | 10,8 | 17 | 18,8 | 21,9 | 24,8 | 25,5 | 28,4 | 29,2 | 29,9 | - |
| NPSH, (м) | | | - | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,7 | 2,4 | 3 | 3,9 | 5,1 | - |
| MEC - MR 100-1/2 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 | E | м | 73 | - | 71 | 70 | 67 | 65 | 63 | 62 | 60 | 58 |
| | | кВт | 10 | - | 19 | 22 | 24 | 27 | 28 | 28,5 | 29,5 | 30 |
| | D | м | 78 | - | 77 | 75 | 74 | 70 | 69 | 68 | 66 | 64 |
| | | кВт | 11 | - | 21,5 | 24 | 23 | 29,5 | 30,5 | 31 | 32,5 | 33,5 |
| | C | м | 84 | - | 83 | 81 | 79 | 76 | 75 | 73 | 72 | 70 |
| | | кВт | 12,5 | - | 22,5 | 25,5 | 28,5 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36,5 |
| | B | м | 89 | - | 88 | 87 | 85 | 82 | 81 | 79 | 78 | 76 |
| | | кВт | 14 | - | 25 | 28,5 | 31,5 | 35 | 36,5 | 37,5 | 39 | 40 |
| | A | м | 95 | - | 94 | 93 | 91 | 88 | 87 | 85 | 84 | 82 |
| | | кВт | 15,5 | - | 27,5 | 31 | 31 | 38 | 39,5 | 41 | 42 | 43,5 |
| NPSH, (м) | | | - | - | 2 | 2 | 2,3 | 2,9 | 3,5 | 4,4 | 5,1 | 6,4 |
| MEC - MR 100-1/3 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 | F | м | 102 | - | 100 | 98 | 94 | 89 | 86 | 84 | 81 | 78 |
| | | кВт | 13,2 | - | 26,5 | 30 | 34 | 37 | 38 | 39,5 | 40,5 | 41,5 |
| | E | м | 108 | - | 106 | 104 | 100 | 94 | 92 | 89 | 86 | 83 |
| | | кВт | 14,7 | - | 28,5 | 32,5 | 36,5 | 39,5 | 41 | 42 | 43 | 44 |
| | D | м | 113 | - | 110 | 108 | 104 | 99 | 96 | 94 | 91 | 88 |
| | | кВт | 16 | - | 29,5 | 34 | 38 | 42 | 43,5 | 45 | 45,5 | 46,5 |
| | C | м | 119 | - | 115 | 112 | 109 | 104 | 102 | 99 | 95 | 92 |
| | | кВт | 17 | - | 31,5 | 36,5 | 40,5 | 44 | 45,5 | 46,5 | 47,5 | 49 |
| | B | м | 124 | - | 121 | 117 | 116 | 111 | 109 | 106 | 103 | 100 |
| | | кВт | 18,5 | - | 34 | 39 | 44 | 47,5 | 49 | 50,5 | 52 | 53 |
| | A | м | 131 | - | 127 | 125 | 122 | 118 | 116 | 114 | 111 | 108 |
| | | кВт | 20 | - | 36 | 41,5 | 45,5 | 51,5 | 53 | 54,5 | 56 | 57 |
| NPSH, (м) | | | - | - | 2 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4,6 | 5,1 | 6,4 |

**Рабочие характеристики насосов с электродвигателями 1450 об/мин**

| DNa x DNm | Обрезка рабочего колеса | Производительность | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | л/с | 0 | 24 | 28 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 |
| | | м³/ч | 0 | 86 | 101 | 108 | 126 | 144 | 162 | 180 | 198 | 216 |
| (мм) | | л/мин | 0 | 1440 | 1680 | 1800 | 2100 | 2400 | 2700 | 3000 | 3300 | 3600 |
| MEC - MR 100/2 | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 100 | G | м | 65 | 64 | 63 | 62 | 60 | 57 | 53 | 48 | - | - |
| | | кВт | 6,6 | 21,5 | 23,5 | 25 | 27 | 29,5 | 31,5 | 34 | - | - |
| | F | м | 70 | 69 | 68 | 67 | 64 | 60 | 56 | 51 | - | - |
| | | кВт | 7,5 | 23,5 | 25,5 | 26,5 | 29 | 31,5 | 34 | 36 | - | - |
| | E | м | 74 | 73 | 72 | 71 | 68 | 65 | 62 | 57 | 51 | - |
| | | кВт | 9,6 | 25,5 | 28 | 29 | 31,5 | 34 | 36,5 | 38,5 | 40 | - |
| | D | м | 80 | 79 | 77 | 77 | 74 | 71 | 67 | 63 | 58 | - |
| | | кВт | 11,5 | 28 | 31 | 31,5 | 34,5 | 37,5 | 39,5 | 42 | 44 | - |
| | C | м | 85 | 84 | 83 | 82 | 80 | 77 | 74 | 69 | 64 | - |
| | | кВт | 13,1 | 31 | 34 | 35 | 38 | 41 | 44,5 | 47,5 | 50 | - |
| | B | м | 90 | 90 | 88 | 88 | 86 | 83 | 79 | 75 | 69 | 63 |
| | | кВт | 16 | 34 | 37 | 38 | 42 | 45 | 48,5 | 51,5 | 54 | 56 |
| | A | м | 97 | 96 | 95 | 94 | 92 | 89 | 85 | 80 | 75 | 68 |
| | | кВт | 18,5 | 37,5 | 41 | 42 | 45,5 | 49 | 55 | 56 | 59 | 60 |
| NPSH, (м) | | | - | 2 | 2 | 2 | 2 | 2,2 | 2,5 | 3,2 | 4,4 | 6 |
| MEC - MR 100/3 | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 100 | G | м | 102 | 101 | 99 | 98 | 93 | 88 | 81 | 73 | - | - |
| | | кВт | 17 | 34 | 37 | 38,5 | 42 | 45 | 48,5 | 51,5 | - | - |
| | F | м | 106 | 105 | 103 | 102 | 98 | 93 | 85 | 79 | - | - |
| | | кВт | 18 | 36,5 | 39,5 | 41 | 45 | 48,5 | 52 | 54,5 | - | - |
| | E | м | 110 | 109 | 107 | 106 | 102 | 98 | 90 | 85 | 76 | - |
| | | кВт | 19 | 39 | 42 | 44 | 48 | 51,5 | 54,5 | 58 | 60 | - |
| | D | м | 116 | 115 | 113 | 111 | 109 | 104 | 98 | 91 | 83 | - |
| | | кВт | 20 | 41 | 45 | 46,5 | 51 | 54,5 | 58 | 62 | 64,5 | - |
| | C | м | 121 | 120 | 118 | 117 | 114 | 110 | 104 | 97 | 88 | - |
| | | кВт | 21 | 44 | 48 | 49 | 53,5 | 58 | 62,5 | 66,5 | 70,5 | - |
| | B | м | 127 | 126 | 124 | 123 | 119 | 115 | 110 | 103 | 93 | 84 |
| | | кВт | 23 | 47 | 51,5 | 53 | 57,5 | 62 | 66,5 | 70,5 | 75 | 79 |
| | A | м | 133 | 133 | 130 | 129 | 125 | 121 | 115 | 108 | 100 | 90 |
| | | кВт | 25 | 51 | 55 | 57 | 62 | 66 | 70,5 | 75 | 79 | 84 |
| NPSH, (м) | | | - | 2 | 2 | 2 | 2 | 2,2 | 2,5 | 3,2 | 4,4 | 6 |

| DNa x DNm | Обрезка рабочего колеса | Производительность | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | л/с | 0 | 30 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 80 |
| | | м³/ч | 0 | 108 | 144 | 162 | 180 | 198 | 216 | 234 | 252 | 288 |
| (мм) | | л/мин | 0 | 1800 | 2400 | 2700 | 3000 | 3300 | 3600 | 3900 | 4200 | 4800 |
| MEC - MR 125/2 | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 125 | G | м | 67 | 66 | 64 | 63 | 60 | 58 | 55 | 51 | 47 | 37 |
| | | кВт | 15,5 | 34 | 37,5 | 39,5 | 42 | 43,5 | 45,5 | 47 | 48 | 50,5 |
| | F | м | 72 | 73 | 70 | 68 | 65 | 63 | 60 | 56 | 51 | 42 |
| | | кВт | 17,5 | 36 | 39,5 | 43 | 44 | 46 | 47 | 50 | 52 | 55 |
| | E | м | 78 | 78 | 75 | 73 | 70 | 68 | 65 | 61 | 57 | 48 |
| | | кВт | 19 | 38 | 42 | 44,5 | 47 | 49,5 | 52 | 54,5 | 56 | 59,5 |
| | D | м | 82 | 84 | 81 | 80 | 77 | 75 | 72 | 69 | 65 | 55 |
| | | кВт | 21,5 | 41 | 45,5 | 48 | 51,5 | 54,5 | 57 | 59,5 | 62 | 65,5 |
| | C | м | 88 | 88 | 86 | 85 | 83 | 81 | 78 | 75 | 70 | 63 |
| | | кВт | 23,5 | 43,5 | 49 | 52 | 55,5 | 59 | 62 | 65 | 67,5 | 72 |
| | B | м | 93 | 93 | 91 | 90 | 88 | 86 | 84 | 82 | 78 | 72 |
| | | кВт | 26,5 | 47 | 53 | 56 | 60,5 | 63 | 67 | 70,5 | 73,5 | 79 |
| | A | м | 99 | 100 | 98 | 97 | 95 | 93 | 90 | 88 | 85 | 78 |
| | | кВт | 28,5 | 50 | 56,5 | 60,5 | 64 | 67,5 | 71,5 | 75 | 79 | 85 |
| NPSH, (м) | | | - | 1,9 | 2,2 | 2,3 | 2,5 | 2,7 | 3 | 3,2 | 3,6 | 4,6 |
| MEC - MR 125/3 | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 125 | G | м | 104 | 105 | 102 | 99 | 96 | 92 | 88 | 83 | 77 | 64 |
| | | кВт | 35 | 53,5 | 58 | 61 | 64,5 | 67,5 | 70,5 | 73,5 | 76 | 81 |
| | F | м | 109 | 110 | 106 | 104 | 101 | 97 | 93 | 88 | 83 | 70 |
| | | кВт | 36,5 | 56 | 60,5 | 63,5 | 67 | 70,5 | 73,5 | 76,5 | 80 | 85 |
| | E | м | 114 | 115 | 112 | 109 | 106 | 103 | 99 | 94 | 89 | 76 |
| | | кВт | 38 | 58 | 63 | 66 | 70 | 73,5 | 77 | 81 | 84 | 89 |
| | D | м | 119 | 120 | 118 | 115 | 112 | 109 | 106 | 101 | 96 | 84 |
| | | кВт | 40 | 61 | 70 | 70,5 | 75 | 79 | 83 | 86,5 | 90 | 95 |
| | C | м | 125 | 126 | 123 | 121 | 119 | 116 | 112 | 108 | 103 | - |
| | | кВт | 43 | 64 | 70,5 | 74 | 79 | 83 | 87 | 91 | 95 | - |
| NPSH, (м) | | | - | 1,9 | 2,2 | 2,3 | 2,5 | 2,7 | 3 | 3,2 | 3,6 | 4,6 |

м = общий манометрический напор

кВт = потребляемая мощность

При заказе насоса указывайте тип обрезки рабочего колеса (A, B, C и т. д.).

Например: MEC - MR 100/2C

## Рабочие характеристики насосов с электродвигателями 2900 об/мин

| DNa x DNm | Обрезка рабочего колеса | Производительность | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | л/с | 0 | 10 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 30 |
| | | м³/ч | 0 | 36 | 50 | 58 | 65 | 72 | 79 | 86 | 94 | 108 |
| (мм) | | л/мин | 0 | 600 | 840 | 960 | 1080 | 1200 | 1320 | 1440 | 1560 | 1800 |
| MEC - MR 65-3/2 | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 | G | м | 106 | 108 | 107 | 104 | 100 | 96 | 92 | 86 | 81 | 68 |
| | | кВт | 8,8 | 19 | 22,5 | 24,5 | 25,5 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31,5 |
| | E | м | 117 | 119 | 117 | 114 | 111 | 107 | 102 | 97 | 92 | 80 |
| | | кВт | 11,7 | 21,5 | 25 | 26,5 | 28 | 30 | 31 | 32,5 | 34 | 35 |
| | C | м | 128 | 131 | 129 | 127 | 124 | 120 | 116 | 111 | 106 | 96 |
| | | кВт | 13,2 | 23,5 | 28 | 29,5 | 31,5 | 33 | 35,5 | 36,5 | 38 | 40,5 |
| | A | м | 143 | 144 | 143 | 141 | 138 | 135 | 131 | 126 | 122 | 112 |
| | | кВт | 16 | 27,5 | 31,5 | 34 | 36 | 38 | 39,5 | 42 | 43,5 | 46,5 |
| NPSH, (м) | | | - | 3,3 | 3,4 | 3,5 | 3,6 | 3,8 | 4,2 | 4,6 | 5,1 | 7 |
| MEC - MR 65-2/3 | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 | G | м | 154 | 161 | 157 | 154 | 149 | 144 | 137 | 129 | 120 | 101 |
| | | кВт | 16,5 | 29 | 34 | 36 | 38 | 40,5 | 42,5 | 44 | 45,5 | 47 |
| | F | м | 164 | 169 | 165 | 162 | 158 | 152 | 146 | 138 | 131 | 112 |
| | | кВт | 17 | 31 | 35,5 | 38 | 40,5 | 42,5 | 45 | 47 | 48,5 | 50,5 |
| | E | м | 173 | 176 | 173 | 170 | 166 | 161 | 154 | 148 | 140 | 123 |
| | | кВт | 17,5 | 32 | 37,5 | 39,5 | 42,5 | 45 | 47 | 49 | 51,5 | 54,5 |
| | D | м | 180 | 184 | 180 | 178 | 174 | 168 | 162 | 155 | 148 | 131 |
| | | кВт | 18 | 33 | 39 | 41,5 | 44 | 46,5 | 49 | 51,5 | 53,5 | 57,5 |
| | C | м | 186 | 190 | 187 | 184 | 181 | 176 | 170 | 163 | 156 | 139 |
| | | кВт | 19 | 35 | 40,5 | 43,5 | 46,5 | 48,5 | 51 | 53,5 | 55 | 60 |
| | B | м | 194 | 197 | 193 | 191 | 188 | 184 | 179 | 173 | 165 | 148 |
| | | кВт | 20 | 36,5 | 42,5 | 45,5 | 47,5 | 50,5 | 53,5 | 55,5 | 58 | 63 |
| | A | м | 202 | 204 | 200 | 198 | 195 | 191 | 186 | 181 | 174 | 157 |
| | | кВт | 21 | 38,5 | 45 | 47,5 | 50,5 | 53 | 55 | 58 | 60 | 64,5 |
| NPSH, (м) | | | - | 3,3 | 3,4 | 3,5 | 3,6 | 3,8 | 4,2 | 4,6 | 5,1 | 7 |

| DNa x DNm | Обрезка рабочего колеса | Производительность | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | л/с | 0 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| | | м³/ч | 0 | 58 | 65 | 72 | 90 | 108 | 126 | 144 | 162 | 180 |
| (мм) | | л/мин | 0 | 960 | 1080 | 1200 | 1500 | 1800 | 2100 | 2400 | 2700 | 3000 |
| MEC - MR 80-3/2 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 80 | G | м | 115 | 110 | 109 | 108 | 106 | 101 | 95 | 88 | 79 | 69 |
| | | кВт | 18,5 | 28,5 | 30 | 31 | 35 | 38 | 41 | 44 | 48 | 50 |
| | E | м | 131 | 123 | 122 | 121 | 118 | 113 | 107 | 100 | 92 | 82 |
| | | кВт | 23,5 | 33 | 35,5 | 37 | 39,5 | 43,5 | 46,5 | 50,5 | 53,5 | 57 |
| | C | м | 143 | 136 | 135 | 134 | 132 | 128 | 123 | 117 | 109 | 101 |
| | | кВт | 28 | 39 | 41 | 42,5 | 46,5 | 50,5 | 54,5 | 59 | 62,5 | 66 |
| | A | м | 157 | 149 | 148 | 146 | 145 | 143 | 139 | 134 | 126 | 118 |
| | | кВт | 31,5 | 44 | 46,5 | 47,5 | 55 | 58 | 63 | 68 | 72 | 77 |
| NPSH, (м) | | | - | 2,5 | 2,5 | 2,6 | 2,8 | 3,1 | 3,5 | 4,1 | 4,8 | 5,6 |
| MEC - MR 80/2 | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 80 | C | м | 157 | 159 | 159 | 158 | 156 | 153 | 146 | 139 | 129 | 120 |
| | | кВт | 29,5 | 47 | 50,5 | 53 | 59 | 64,5 | 70 | 76 | 80 | 84 |
| | B | м | 166 | 168 | 168 | 167 | 165 | 161 | 155 | 147 | 139 | 128 |
| | | кВт | 32,5 | 50,5 | 53,5 | 56 | 62 | 68,5 | 74 | 80 | 85 | 90 |
| | A | м | 177 | 177 | 177 | 176 | 174 | 170 | 165 | 158 | 148 | - |
| | | кВт | 34,5 | 54,5 | 57,5 | 59,5 | 67 | 73,5 | 79 | 85 | 91 | - |
| NPSH, (м) | | | - | 2,3 | 2,5 | 2,6 | 3 | 3,6 | 4,2 | 5,1 | 6 | 7 |

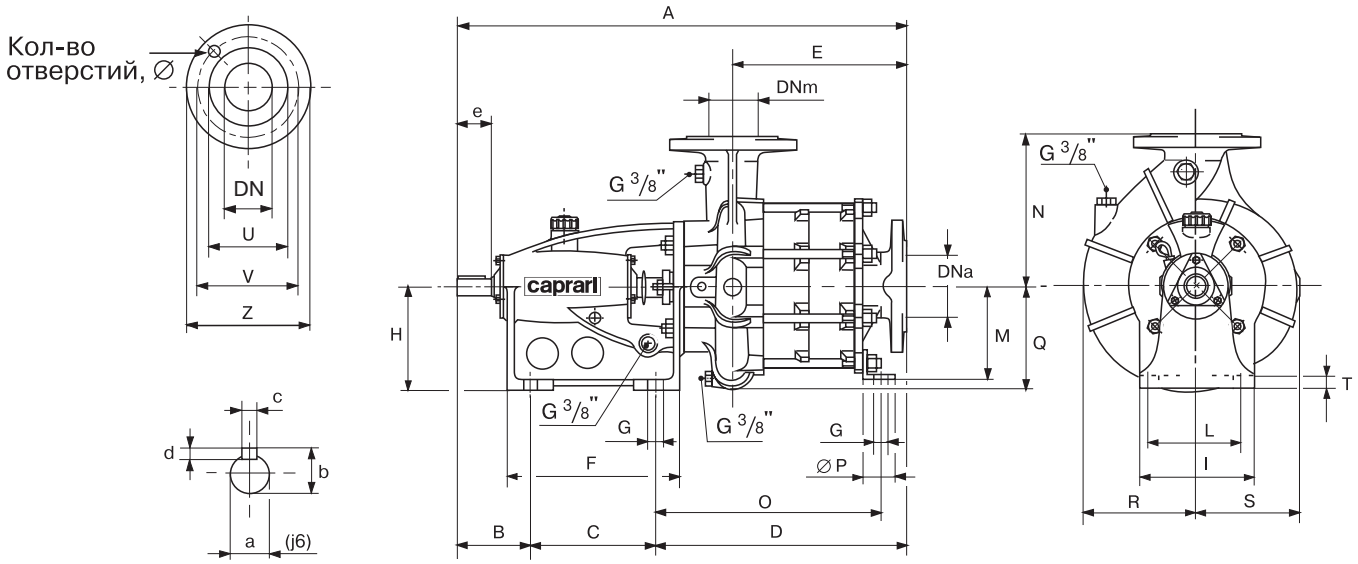
м = общий манометрический напор

кВт = потребляемая мощность

При заказе насоса указывайте тип обрезки рабочего колеса (A, B, C и т. д.).

Например: MEC - MR 65-3/2C

**Габаритные размеры и масса насоса**

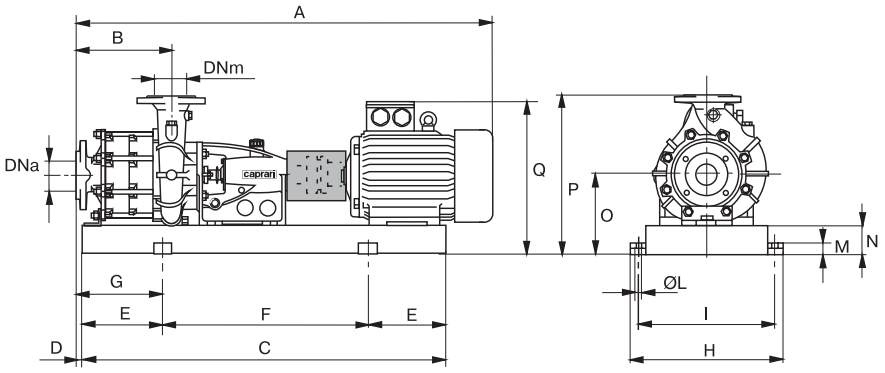


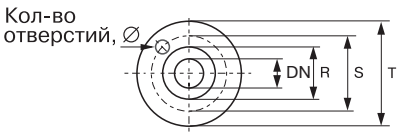

| Тип | DNa | DNm | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | Проекция вала | Масса |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | (мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (кг) |
| MEC-MR 65-2/3 | 80 | 65 | 794 | 152 | 240 | 402 | 275 | 330 | 22 | 200 | 215 | 180 | 160 | 275 | 369 | 45 | 180 | 188 | 168 | 19 | 3 | 116 |
| 65-2/4 | | | 872 | | | 480 | 353 | | | | | | | | 447 | | | | | | | 136 |
| 65-3/2 | 80* | 65* | 615 | 124 | 185 | 306 | 197 | 255 | 19 | 160 | 180 | 150 | - | | - | - | | | | 16 | 2 | 81 |
| 65-3/3 | | | 693 | | | 384 | 275 | | | | | | 160 | | 348 | 45 | | | | | | 97 |
| MEC-MR 80/2 | 100 | 80 | 769 | 152 | 240 | 377 | 250 | 330 | 22 | 200 | 215 | 180 | - | 325 | - | - | 223 | 244 | 222 | 19 | 3 | 127 |
| 80/3 | | | 862 | | | 470 | 343 | | | | | | 200 | | 405 | 45 | | | | | | 158 |
| 80-1/2 | 80 | | 739 | | | 347 | 220 | | | | | | - | | - | - | | | | | | 136 |
| 80-1/3 | | | 834 | | | 442 | 315 | | | | | | 200 | | 413 | 45 | | | | | | 166 |
| 80-2/2 | 100 | | 769 | | | 377 | 250 | | | | | | - | | - | - | | | | | | 133 |
| 80-3/2 | | | 758 | | | 366 | 239 | | | | | | | 300 | - | - | 191 | 204 | 180 | | | 127 |
| 80-4/3 | | | 862 | | | 470 | 343 | | | | | | 200 | 325 | - | - | 223 | 244 | 222 | | | 136 |
| MEC-MR 100/2 | 125 | 100 | 942 | 199 | 305 | 438 | 288 | 415 | 24 | 280 | 295 | 250 | - | 400 | - | - | 286 | 285 | 263 | 24 | 4 | 248 |
| 100/3 | | | 1072 | | | 568 | 418 | | | | | | 280 | | 520 | 65 | | | | | | 312 |
| 100-1/2 | 100 | 100 | 942 | | | 438 | 288 | | | | | | - | | - | - | | | | | | 253 |
| 100-1/3 | | | 1072 | | | 568 | 418 | | | | | | 280 | | 523 | 65 | | | | | | 312 |
| 100-2/2 | 125 | 100 | 942 | | | 438 | 288 | | | | | | - | | - | - | | | | | | 253 |
| 100-2/3 | | | 1072 | | | 568 | 418 | | | | | | 280 | | 520 | 65 | | | | | | 312 |
| MEC-MR 125/2 | 150 | 125 | 949 | | | 445 | 295 | | | | | | - | 425 | - | - | | 303 | 270 | | | 264 |
| 125/3 | | | 1079 | | | 575 | 425 | | | | | | 280 | | 525 | 65 | | | | | | 328 |

| Проекция вала | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Тип | a | b | c x d | e |
| | (мм) | | | |
| 1 | 24 | 27 | 8 x 7 | 45 |
| 2 | 28 | 31 | | 65 |
| 3 | 38 | 41 | 10 x 8 | 80 |
| 4 | 50 | 53,5 | 14 x 9 | 105 |

| Фланец | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Тип | U | V | Z | Отверстия | |
| | | | | № | ∅ |
| DN | (мм) | | | | (мм) |
| 65* (UNI Py 16) | 122 | 145 | 185 | 4 | 18 |
| 65 (UNI Py 25) | | | | 8 | |
| 80* (UNI Py 10) | 130 | 160 | 200 | 4 | |
| 80 (UNI Py 16) | | | | 8 | |
| 100 (UNI Py 16) | 158 | 180 | 220 | | |
| 125 (UNI Py 16) | 188 | 210 | 250 | | |
| 150 (UNI Py 16) | 212 | 240 | 285 | | 22 |

**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



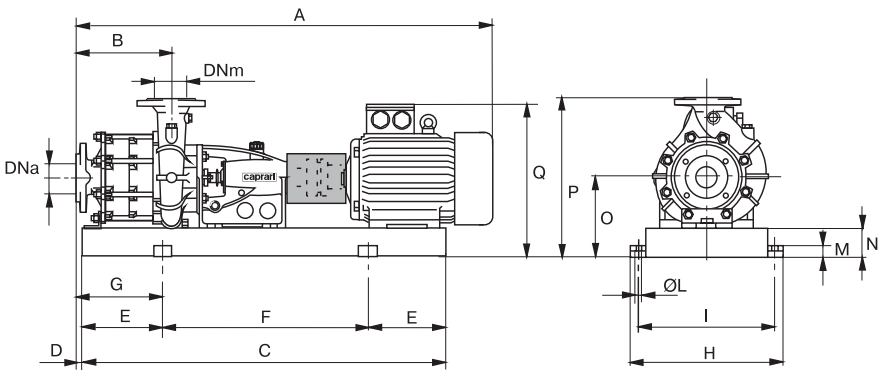



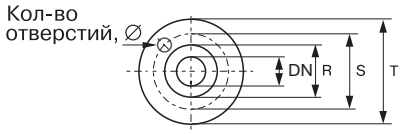

| Тип | U | V | Z | Отверстия | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | № | Ø |
| DN | (мм) | | | | (мм) |
| 65* (UNI PN 16) | 122 | 145 | 185 | 4 | 18 |
| 65 (UNI PN 25) | | | | 8 | |
| 80* (UNI PN 10) | 130 | 160 | 200 | 4 | |
| 80 (UNI PN 16) | | | | 8 | |
| 100 (UNI PN 16) | 158 | 180 | 220 | | |

| Насос | | | Двигатель | | BGA | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M | N | O | P | Q | Масса |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип | DNa | DNm | (кВт) | Размер | Тип | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (мм) | | | | | (мм) | | | | | | | | | | | | | | | (кг) |
| MEC-MR 65-2/3 | 80 | 65 | 37 | 200L | 95/4E | 1528 | 275 | 1393 | 3 | 200 | 993 | 203 | 530 | 480 | 20 | 42 | 100 | 300 | 575 | 665 | 419 |
| 65-2/3 | | | 45 | 225M | 100/4E | 1604 | | 1445 | | 250 | 945 | 253 | 580 | 530 | | | 120 | 345 | 620 | 736 | 514 |
| 65-2/3 | | | 55 | 250M | 62/5E | 1704 | | 1502 | | | 1002 | | 630 | 580 | | | | 370 | 645 | 811 | 601 |
| 65-2/3 | | | 75 | 280S | 61/5E | 1802 | | 1628 | | | 1128 | | 680 | 630 | | 45 | 140 | 420 | 695 | 910 | 799 |
| MEC-MR 65-3/2 | 80* | | 30 | 200L | 41/4E | 1349 | 197 | 956 | 261 | 175 | 606 | 436 | 530 | 480 | | 42 | 100 | 300 | 575 | 665 | 365 |
| 65-3/2 | | | 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 390 |
| 65-3/2 | | | 45 | 225M | 14/4E | 1425 | | 1023 | 246 | 200 | 623 | 446 | 580 | 530 | | | 120 | 345 | 620 | 736 | 487 |
| 65-3/2 | | | 55 | 250M | 34/5E | 1525 | | 1100 | 236 | | 700 | 436 | 630 | 580 | | | | 370 | 645 | 811 | 583 |
| MEC-MR 80-2/2 | 100 | 80* | | | 23/5E | 1679 | 250 | 1183 | 312 | | 783 | 512 | | | | | | | 695 | | 631 |
| 80-2/2 | | | 75 | 280S | 43/5E | 1777 | | 1299 | 302 | | 899 | 502 | 680 | 630 | | 45 | 140 | 420 | 745 | 910 | 822 |
| 80-2/2 | | | 90 | 280M | 25/5E | | | 1305 | | | 905 | | | | | | | | | | 866 |
| 80-2/2 | | | 110 | 315S | 54/5E | 1878 | | 1348 | 307 | 250 | 848 | 557 | 750 | 700 | 22 | 50 | 160 | 475 | 800 | 1014 | 1027 |
| MEC-MR 80-3/2 | | | 37 | 200L | 37/4E | 1492 | 239 | 1049 | 311 | 175 | 699 | 486 | 530 | 480 | 20 | 42 | 100 | 300 | 600 | 665 | 416 |
| 80-3/2 | | | 45 | 225M | 24/4E | 1568 | | 1131 | 281 | 200 | 731 | 481 | 580 | 530 | | | 120 | 345 | 645 | 736 | 514 |
| 80-3/2 | | | 55 | 250M | 23/5E | 1668 | | 1183 | 301 | | 783 | 501 | 630 | 580 | | | | 370 | 670 | 811 | 604 |
| 80-3/2 | | | 75 | 280S | 43/5E | 1766 | | 1299 | 291 | | 899 | 491 | 680 | 630 | | 45 | 140 | 420 | 720 | 910 | 795 |
| 80-3/2 | | | 90 | 280M | 25/5E | | | 1305 | | | 905 | | | | | | | | | | 839 |

BGA = Опорная плита и муфта

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



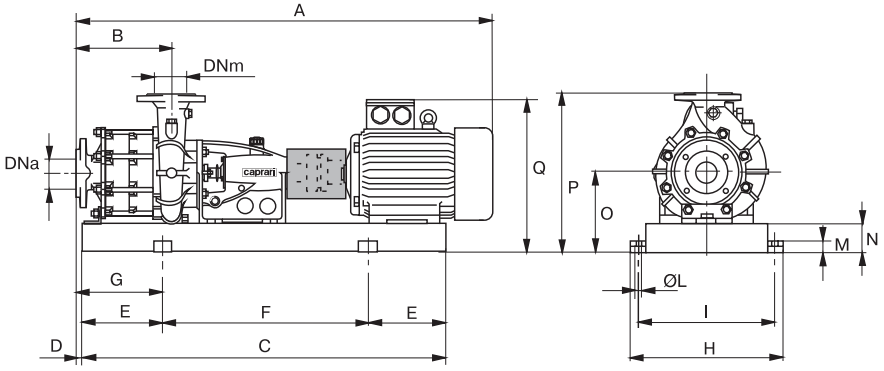

| Тип | U | V | Z | Отверстия | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | № | Ø |
| DN | (мм) | | | | (мм) |
| 65* (UNI PN 16) | 122 | 145 | 185 | 4 | 18 |
| 65 (UNI PN 25) | | | | 8 | |
| 80* (UNI PN 10) | 130 | 160 | 200 | 4 | |
| 80 (UNI PN 16) | | | | 8 | |
| 100 (UNI PN 16) | 158 | 180 | 220 | | |

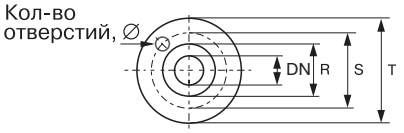
| Насос | | | Двигатель | | BGA | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M | N | O | P | Q | Масса |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип | DNa | DNm | (кВт) | Размер | Тип | ** | | | | | | | | | | | | | | ** | ** |
| | (мм) | | | | | (мм) | | | | | | | | | | | | | | | (кг) |
| MEC-MR 65-2/4 | 80 | 65 | 7,5 | 132M | 262/3D | 1355 | 353 | 1280 | 3 | 200 | 880 | 203 | 400 | 350 | 20 | 42 | 100 | 300 | 575 | 494 | 239 |
| 65-2/4 | | | 9,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 252 |
| 65-2/4 | | | 11 | 160M | 264/3E | 1449 | | 1381 | | | 951 | | 450 | 400 | | | | | | 594 | 302 |
| 65-2/4 | | | 15 | 160L | 69/4E | 1506 | | 1415 | | 250 | 915 | 253 | | | | | | | | | 328 |
| MEC-MR 65-3/2 | 80* | 65* | 3 | 100L | 10/2D | 974 | 197 | 643 | 266 | 100 | 443 | 366 | 320 | 280 | 16 | 38 | 80 | 240 | 515 | 372 | 127 |
| 65-3/2 | | | 4 | 112M | 11/2D | 1033 | | 677 | | | 477 | | 340 | 300 | | | | | | 392 | 136 |
| 65-3/2 | | | 5,5 | 132S | 12/2D | 1097 | | 736 | | 150 | 436 | 416 | 380 | 340 | | | | | | 434 | 150 |
| 65-3/2 | | | 7,5 | 132M | 13/3D | | | 765 | | | 465 | | | | | | | | | | 162 |
| MEC-MR 65-3/3 | | | 5,5 | 132S | 265/2D | | | 1089 | 6 | 175 | 739 | 181 | | | | | | | | | 176 |
| 65-3/3 | | | 7,5 | 132M | 74/3D | 1175 | 275 | 1103 | | | 753 | | | | | | | | | | 188 |
| 65-3/3 | | | 9,2 | | | 1270 | | 1128 | | | 778 | | | | | | | | | | 201 |
| 65-3/3 | | | 11 | 160M | 93/3E | | | 1159 | | 200 | 759 | 206 | 430 | 390 | | | | | | 534 | 247 |
| MEC-MR 80/2 | 100 | 80 | 7,5 | 132M | 18/3D | 1252 | 250 | 833 | 322 | 150 | 533 | 472 | 400 | 350 | 20 | 42 | 100 | 300 | 625 | 494 | 213 |
| 80/2 | | | 9,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 225 |
| 80/2 | | | 11 | 160M | 20/3E | 1346 | | 944 | | 175 | 594 | 497 | 450 | 400 | | | | | | 594 | 285 |
| 80/2 | | | 15 | 160L | 21/4E | 1403 | | 993 | | | 643 | | | | | | | | | | 306 |
| 80/2 | | | 18,5 | 180M | 22/4E | 1415 | | 1008 | | | 658 | | 490 | 440 | | | | | | 610 | 342 |
| 80/2 | | | 22 | 180L | 42/4E | 1461 | | 1021 | | | 671 | | | | | | | | | | 362 |
| MEC-MR 80/3 | | | 11 | 160M | 266/3E | 1439 | 343 | 1328 | 36 | 250 | 828 | 286 | 450 | 400 | | | | | | 594 | 323 |
| 80/3 | | | 15 | 160L | 267/4E | 1496 | | 1372 | | | 872 | | | | | | | | | | 349 |
| 80/3 | | | 18,5 | 180M | 99/4E | 1508 | | 1383 | 35 | | 883 | 285 | 490 | 440 | | | | | | 610 | 377 |
| 80/3 | | | 22 | 180L | 94/4E | 1554 | | 1411 | | | 911 | | | | | | | | | | 404 |
| 80/3 | | | 30 | 200L | 71/5E | 1596 | | 1429 | | | 929 | | 530 | 480 | | | | | | 665 | 481 |
| 80/3 | | | 37 | 225S | 282/5E | 1642 | | 1476 | | | 976 | | 590 | 540 | | | 120 | 345 | 670 | 736 | 544 |
| 80/3 | | | 45 | 225M | 281/5E | 1702 | | 1481 | | | 981 | | | | | 42 | | | | | 594 |
| MEC-MR 80-1/3 | 80 | | 11 | 160M | 268/3E | 1411 | 315 | 1336 | 0 | | 836 | 250 | 440 | 390 | | | 100 | 300 | 625 | 594 | 331 |
| 80-1/3 | | | 15 | 160L | 269/4E | 1468 | | 1380 | | | 880 | | | | | | | | | | 357 |
| 80-1/3 | | | 18,5 | 180M | 96/4E | 1480 | | 1390 | | | 890 | | 490 | 440 | | | | | | 610 | 386 |
| 80-1/3 | | | 22 | 180L | 270/4E | 1526 | | 1418 | | | 918 | | | | | | | | | | 421 |
| 80-1/3 | | | 30 | 200L | 60/5E | 1568 | | 1436 | | | 936 | | 530 | 480 | | | | | | 665 | 490 |
| MEC-MR 80-3/2 | 100 | | 5,5 | 132S | 17/3D | 1241 | 239 | 824 | 311 | 150 | 524 | 461 | 400 | 350 | | | 100 | 300 | 600 | 494 | 186 |
| 80-3/2 | | | 7,5 | 132M | 18/3D | | | 833 | | | 533 | | | | | | | | | | 193 |
| 80-3/2 | | | 9,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 205 |
| 80-3/2 | | | 11 | 160M | 20/3E | 1355 | | 944 | | 175 | 594 | 486 | 450 | 400 | | | | | | 594 | 265 |
| 80-3/2 | | | 15 | 160L | 21/4E | 1392 | | 933 | | | 643 | | | | | | | | | | 286 |
| 80-4/3 | | 80 | 37 | 225S | 282/5E | 1642 | 343 | 1476 | 35 | 250 | 976 | 285 | 590 | 540 | | | | | | | 544 |
| 80-4/3 | | | 45 | 225M | 281/5E | 1702 | | 1481 | | | 981 | | | | | | | | | | 594 |
| MEC-MR 100/2 | 125 | 100 | 22 | 180L | 27/5F | 1634 | 288 | 1153 | 373 | 200 | 753 | 573 | 490 | 440 | 20 | 45 | 140 | 420 | 820 | 730 | 519 |
| 100/2 | | | 30 | 200L | 28/5F | 1676 | | 1191 | | 250 | 691 | 623 | 530 | 480 | | | | | | 785 | 591 |
| 100/2 | | | 37 | 225S | 29/5K | 1722 | | 1233 | | | 733 | | 580 | 530 | | | | | | 811 | 643 |
| 100/2 | | | 45 | 225M | 30/5K | 1782 | | 1258 | | | 758 | | | | | | | | | | 694 |
| 100/2 | | | 55 | 250M | 31/6K | 1852 | | 1320 | | | 820 | | 630 | 580 | | | | | | 861 | 784 |
| 100/2 | | | 75 | 280S | 48/6K | 1950 | | 1406 | | | 906 | | 690 | 640 | | | | | | 910 | 969 |
| MEC-MR 100/3 | | | 37 | 225S | 271/5K | 1852 | 418 | 1733 | 3 | 300 | 1133 | 303 | 580 | 530 | | | | | | 811 | 736 |
| 100/3 | | | 45 | 225M | 80/5K | 1912 | | 1763 | | | 1163 | | | | | | | | | | 782 |
| 100/3 | | | 55 | 250M | 78/6K | 1982 | | 1815 | | | 1215 | | 630 | 580 | | | | | | 861 | 873 |
| 100/3 | | | 75 | 280S | 77/6K | 2080 | | 1906 | | | 1306 | | 680 | 630 | | | | | | 910 | 1051 |
| 100/3 | | | 90 | 280M | 84/6K | | | 1907 | | | 1307 | | | | | | | | | | 1096 |
| MEC-MR 100-1/2 | 100 | | 22 | 180L | 27/5F | 1634 | 288 | 1153 | 373 | 200 | 753 | 573 | 490 | 440 | | | | | | 730 | 519 |
| 100-1/2 | | | 30 | 200L | 28/5F | 1676 | | 1191 | | 250 | 691 | 623 | 530 | 480 | | | | | | 785 | 591 |
| 100-1/2 | | | 37 | 225S | 29/5K | 1722 | | 1233 | | | 733 | | 580 | 530 | | | | | | 811 | 643 |
| 100-1/2 | | | 45 | 225M | 30/5K | 1782 | | 1258 | | | 758 | | | | | | | | | | 624 |
| 100-1/2 | | | 55 | 250M | 31/6K | 1852 | | 1320 | | | 820 | | 630 | 580 | | | | | | 861 | 784 |

BGA = Опорная плита и муфта

** = Указанные значения в соответствии с типом электродвигателя

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**




| Тип | U | V | Z | Отверстия | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | № | ∅ |
| DN | (мм) | | | | (мм) |
| 80 (UNI PN 16) | 130 | 160 | 200 | 8 | 18 |
| 100 (UNI PN 16) | 158 | 180 | 220 | | |
| 125 (UNI PN 16) | 188 | 210 | 250 | | |
| 150 (UNI PN 16) | 212 | 240 | 285 | | 22 |

| Насос | | | Двигатель | | BGA | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M | N | O | P | Q | Масса |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип | DNa | DNm | (кВт) | Размер | Тип | ** | | | | | | | | | | | | | | ** | ** |
| | (мм) | | | | | (мм) | | | | | | | | | | | | | | | (кг) |
| MEC-MR 100-1/3 | 100 | 100 | 30 | 200L | 272/5F | 1806 | 418 | 1736 | 0 | 300 | 1136 | 300 | 580 | 530 | 20 | 42 | 140 | 420 | 820 | 785 | 734 |
| 100-1/3 | | | 37 | 225S | 273/5K | 1852 | | | | | | | | | | | | | | 811 | 731 |
| 100-1/3 | | | 45 | 225M | 274/5K | 1912 | | 1766 | | | 1166 | | | | | | | | | | 782 |
| 100-1/3 | | | 55 | 250M | 275/6K | 1982 | | 1818 | | | 1218 | | 630 | 580 | | | | | | 861 | 873 |
| 100-1/3 | | | 75 | 280S | 276/6K | 2080 | | 1909 | | | 1309 | | 680 | 630 | | | | | | 910 | 1051 |
| 100-1/3 | | | 90 | 280M | 277/6K | | | 1905 | | | 1305 | | | | | | | | | | 1096 |
| MEC-MR 125/2 | 150 | 125 | 37 | 225S | 29/5K | 1729 | 295 | 1233 | 380 | 250 | 733 | 630 | 580 | 530 | | | | | 845 | 811 | 659 |
| 125/2 | | | 45 | 225M | 30/5K | 1789 | | 1258 | | | 758 | | | | | | | | | | 710 |
| 125/2 | | | 55 | 250M | 31/6K | 1859 | | 1320 | | | 820 | | 630 | 580 | | | | | | 861 | 800 |
| 125/2 | | | 75 | 280S | 48/6K | 1957 | | 1406 | | | 906 | | 690 | 640 | | | | | | 910 | 985 |
| 125/2 | | | 90 | 280M | 47/6K | | | 1407 | | | 907 | | | | | | | | | | 1022 |
| 125/2 | | | 110 | 315S | 49/7K | 2088 | 425 | 1515 | 350 | 300 | 1015 | 600 | 750 | 700 | 22 | 50 | 160 | 475 | 900 | 1014 | 1268 |
| MEC-MR 125/3 | | | 55 | 250M | 278/6K | 1989 | | 1825 | 5 | | 1225 | 305 | 630 | 580 | 20 | 45 | 140 | 420 | 845 | 861 | 889 |
| 125/3 | | | 75 | 280S | 279/6K | 1087 | | 1911 | | | 1311 | | 680 | 630 | | | | | | 910 | 1068 |
| 125/3 | | | 90 | 280M | 76/6K | | | | | | | | | | | | | | | | 1108 |
| 125/3 | | | 110 | 315S | 83/7K | 2218 | | 1990 | | 350 | 1290 | 355 | 760 | 710 | 22 | 50 | 160 | 475 | 900 | 1014 | 1354 |
| 125/3 | | | 132 | 315M | 280/7K | 2259 | | 2001 | | | 1301 | | | | | | | | | | 1552 |

BGA = Опорная плита и муфта

** = Указанные значения в соответствии с типом электродвигателя