

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НАСОСОВ DP-PUMPS

Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	EPDM (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	C-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)	
Гидравлическое масло	Углеводороды			A	A	A	-	-	D	A	A	A	-	-	-	-	A	A	< 71 °C	
Соляная кислота	HCl	0,2 %	20 °C	C/D	B	A	D	-	B	A	A	A	B/C	-	-	-	B	D	-	
			50 °C	C/D	C	B	D	-	B	A	A	A	B/C	-	-	-	B	D	-	
		0,5 %	20 °C	C/D	B	A	D	C	B	A	A	A	A	B/C	-	-	-	B	D	-
			50 °C	C/D	D	C	D	D	B	A	A	A	A	B/C	-	-	-	B	D	-
		1 %	20 °C	D	C	B	D	-	B	A	A	A	A	B/C	-	-	-	B/C	D	-
			50 °C	D	D	C	D	-	B	A	A	A	A	B/C	-	-	-	B/C	D	-
		2 %	20 °C	D	C	C	D	D	B	A	A	A	A	B/C	-	-	-	B/C	D	-
			50 °C	D	D	C	D	D	B	A	A	A	A	B/C	-	-	-	B/C	D	-
37,2 %	D	D	D	D	D	B	A	A	D	B/C	-	-	-	D	D	-				
Плавиковая кислота	H ₂ F ₂			D	D	D	D	D	C	B	A	D	D	-	-	D	C	D	-	
Плавиковая кислота + возд.	H ₂ F ₂ + N ₂ + O ₂ + ..			D	D	D	D	D	C	A	A	D	D	-	-	D	C	D	-	
Керосин	Углеводороды		50 °C	A	-	A	A	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	< 60 °C	
Молочная кислота	CH ₃ CH(OH)COOH		40 °C	D	A	A	D	-	A	A	A	D	-	-	-	A	A	-	-	
Льняное масло	Глицериды			A	A	A	A	-	C	A	A	A	A	-	-	A	-	A	< 82 °C	
Малеиновая кислота	(CHCOOH) ₂			B/D	B	A	D	-	D	A	A	D	A	-	-	B	-	D	-	
Угольная кислота	C ₄ H ₂ O ₃			B	A	A	-	-	D	A	A	-	-	A	A	-	-	A	< 38 °C	
Метанол (метиловый спирт)	CH ₃ OH			B	A	A	A	-	A	A/C	A	D	A	A	A	A	A	A	< 60 °C	
Уксуснометиловая кислота	CH ₃ CH ₂ CO ₂ H	99 %		D	B	A	-	-	D	D	A	A	A	-	-	D	-	-	-	
Хлористый метилен	CH ₂ Cl ₂	100 %		B	A	A	D	-	D	B	A	A	A	-	-	-	-	D	-	
Молоко	Смесь			D	A	A	B	-	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A	< 82 °C	
Азотная кислота	HNO ₃	10 %		D	A	A	D	D	B	A	A	D	A	A	A	D	D	D	-	
		35 %		D	A	A	D	D	C	A	A	D	D	-	-	D	D	D	-	
		70 %		D	A	B	D	D	D	A	A	D	D	-	-	D	D	D	-	
		100 %		D	B	C	D	D	D	B	A	D	D	-	-	D	D	D	-	
Озон	O ₃	10 %		A	A	A	A	-	A	A	A	D	D	-	-	-	-	-	-	
Щавелевая кислота	H ₂ C ₂ O ₄	5 %	20 °C	D	A	A	-	A	A	B	A	B	A	A	A	A	B/C	D	-	
			Кипящая	D	B	B	-	C	D	B	A	B	A	A	A	A	A	B/C	D	-
		10 %	60 °C	D	A	B	-	-	A	B	A	B	A	A	A	A	A	B/C	D	-
			Кипящая	D	C	C	-	-	D	B	A	B	A	A	A	A	A	B/C	D	-
25 %	Кипящая	D	C	C	-	-	D	B	A	B	A	A	A	A	A	B/C	D	-		
Парафины	Углеводороды			D	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	-	-	A	< 38 °C	
Нефтяные масла	Углеводороды			B	A	A	-	A	D	A	A	A	A	-	-	-	A	A	< 71 °C	
Ортофосфорная кислота	H ₃ PO ₄	10 %	20 °C	D	A	A	D	D	A	A	A	D	A	A	A	D	C	A	< 21 °C	
			50 %	D	A	A	D	D	B	A	A	D	B/C	A	A	D	C	D	-	
		100 %	Кипящая	D	C	A	D	D	D	A	A	A	D	B/C	A	A	D	C	D	-
			20 °C	D	B	A	D	D	B	A	A	D	D	A	A	A	D	C	D	-
Кипящая	D	D	D	D	D	D	A	A	D	D	A	A	A	D	C	D	-			
Бикарбонат калия	KHCO ₃			B	A	A	-	-	-	A	A	A	-	A	A	-	-	A	< 21 °C	
Карбонат калия	K ₂ CO ₃			B	A	A	B	-	A	A	A	C	-	-	-	-	A	A	< 82 °C	
Хлорат калия	KClO ₃			B	B	A	-	-	A	A	A	B	A	D	D	-	A	B	< 21 °C	
Хлорид калия	KCl			B	A	A	B	-	A	A	A	B	A	A	A	-	A	A	< 82 °C	
Гидроксид калия	KOH			B	A	A	-	-	A	C	A	B	D	A	D	-	B/C	B	< 21 °C	
Перманганат калия	KMnO ₄			B	A/B	A	-	-	A	B	A	D	A	A	A	-	A	D	-	
Сульфат калия	K ₂ SO ₄			B	A	A	B	-	A	A	A	B	A	A	A	-	-	A	< 60 °C	
Пропанол (пропиловый спирт)	CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH			A	-	A	A	-	A	A	A	D	A	-	-	-	-	A	< 60 °C	

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НАСОСОВ DP-PUMPS

Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	EPDM (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	ЛОСПТЕ	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	C-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)	
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	А	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	Д	В/Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	Д	Д	В/С	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	А	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	Д	Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	Д	Д	С	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	А	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	Д	Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	Д	Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
Вода (морская)	H ₂ O + ...																			
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	А	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	Д	Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	Д	Д	Д	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	А	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	Д	Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	Д	Д	С	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	А	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	Д	Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	Д	Д	А	Д	-	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	< 82 °C

Примечание: Данные таблицы получены из многочисленных надежных источников, но необходимо уточнять каждый конкретный случай. Очень много условий могут влиять на химическую стойкость.

А = очень хорошее сопротивление; В = хорошее сопротивление;

С = слабое сопротивление; Д = нет сопротивления; — = неполные данные.