

Пластиковые центробежные насосы Someflu

Производство расположено в ближайших окрестностях Парижа — городе Баньоле, и оснащено самым современным оборудованием с компьютерным управлением, позволяющим обрабатывать пластиковые элементы с высочайшей точностью.

Компания Someflu более 50 лет специализируется на разработке и изготовлении центробежных антикоррозионных насосов, которые предназначены для перекачивания коррозионно-активных жидкостей с твердыми включениями или без. Производительность насосов разных моделей варьируется от 1 до 1500 м³/ч, а напор от 1 до 110 м.

Территория завода занимает 1100 м². Производственные площадки отвечают всем требованиям к охране окружающей среды и стандартам безопасности.

Someflu предлагает своим клиентам наиболее эффективные и экономичные решения, опираясь на опыт научно-исследовательского отдела производителя насосов.

Насосы Someflu производятся на заказ, исходя из характеристик перекачиваемых жидкостей (концентрация, температура, вязкость) и условий эксплуатации.

Научно-исследовательский, производственный и монтажный отделы оснащены самой современной техникой, гарантирующей надежность поставляемых насосов и их полное соответствие условиям эксплуатации.

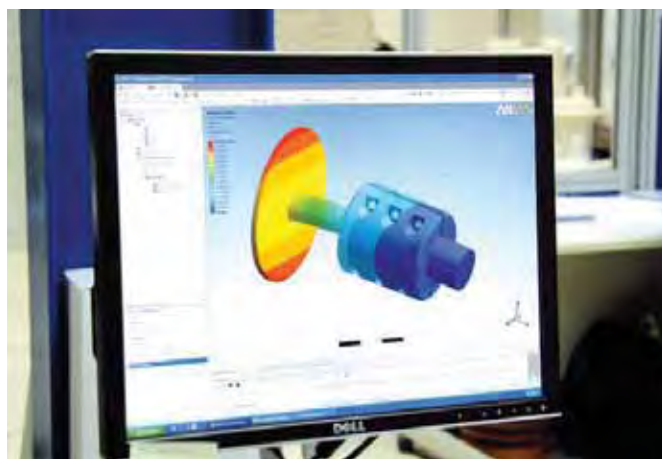
Директива ATEX 94/9CE

Компания Someflu работает в тесном взаимодействии с органами сертификации и предлагает полный спектр насосов из пластика для установки в зонах 1-21-2-22.

Перед поставкой насосы проходят проверку и получают сертификат официальных органов в соответствии с директивой ATEX 94/9/EC.

Внутренние и наружные компоненты насосов из пластика изготавливаются из электропроводящих материалов, таких как PP-EL, PE-EL и PVDF-EL.

Компания Someflu за годы существования разработала и внедрила несколько ключевых технологий (картриджное торцевое уплотнение или насосы с вихревым импеллером из PVDF и др.), которые позволяют учитывать множество различных технических требований клиентов.



Формовочный отдел Aplast

Отдел Aplast, расположенный в Савойе, специализируется на экструзионно-компрессионном производстве формовок из пластиков с высокими эксплуатационными характеристиками, которые используются при изготовлении деталей для электронной и авиационной промышленности.

Aplast тесно сотрудничает с компанией Someflu. Насосы производятся на заказ из синтетических материалов для любого вида коррозионных и абразивных жидкостей в горизонтальном или вертикальном исполнении.

Преимущества

- Процесс производства (экструзионно-компрессионная формовка) обеспечивает максимальное качество конечной продукции.
- На финальном этапе производства детали проходят термообработку в печи, чтобы устранить остаточное напряжение и гарантировать стабильность размеров.
- Изделия, выполненные под заказ, требуют меньшего расхода материалов и времени на производство.

Перерабатываемые материалы

ECTFE	ABS
ETFE	PC
PCTFE	PEEK
PFA	PEI
PVDF	PES
PSU	PPO
PPSU	TEEE
TPX	

Области применения

- Авиационная промышленность.
- Автомобильная промышленность.
- Аграрная промышленность.
- Электромеханическая промышленность.
- Оптическая промышленность.
- Химическая промышленность.
- Электронная промышленность.
- Текстильная промышленность.
- Экологическая промышленность.
- Криогенная промышленность.
- Герметики.
- Медицинская промышленность.
- Оборонная промышленность.
- Электрохимическая промышленность.
- Фильтры.
- Судостроительная промышленность.
- Обработка поверхностей.
- Космическая промышленность.
- Полупроводниковая промышленность.



Пресс-формы



Экструзионно-компрессионное формование



Центрифуги

Общая информация по одноступенчатым центробежным насосам Someflu

Материалы

Гидравлическая часть выполнена полностью из пластика большой толщины:

- PP или PP-EI;
- PE-HD или PE-EL;
- PVC;
- PVDF или PVDF-EL;
- PTFE;
- PFA;
- Somedur для абразивных жидкостей.

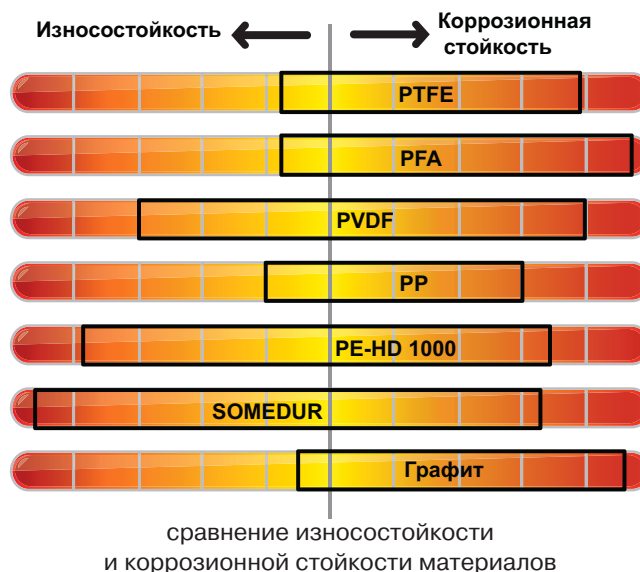
Somedur — это сверхвысокомолекулярный полиэтилен высокой плотности, специально разработанный компанией Someflu и зарегистрированный как торговая марка. На данный момент он является одним из лучших материалов, устойчивых к коррозии и эрозии. На рынке представлены различные виды сверхвысокомолекулярного полиэтилена, молярная масса стандартной конфигурации составляет 1 млн г/моль. Материал Somedur обладает молярной массой 10 млн г/моль. Эта особенность придает материалу действительную высокую устойчивость по отношению к эрозии, что в результате снижает расходы на обслуживание насоса и увеличивает межремонтный пробег.

Картриджное торцевое уплотнение

Компания Someflu разработала свое собственное картриджное торцевое уплотнение с возможностью легкого обслуживания. Это уплотнение предварительно настраивают на производстве, чтобы облегчить его установку.

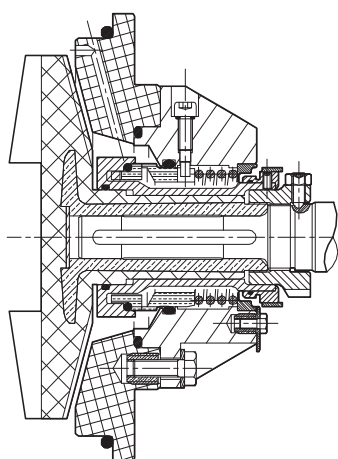
В зависимости от характеристик жидкости, а также от условий и требований к установке и эксплуатации насоса картриджное уплотнение может быть исполнено в одном из следующих вариантов:

- с промывкой — в случае наличия в перекачиваемой среде твердых включений и, следовательно, трения, чистая вода промывает трущиеся части торцевого уплотнения;
- с промывкой после выключения насоса — для жидкостей, которые кристаллизуются или имеют твердые включения;
- заполнение смазкой — камера уплотнения заполняется смазкой для предотвращения эффекта кристаллизации жидкости в случае, если исключено использование воды;
- двойное торцевое уплотнение — с системой подачи затворной жидкости для перекачивания опасных сред с твердыми включениями.

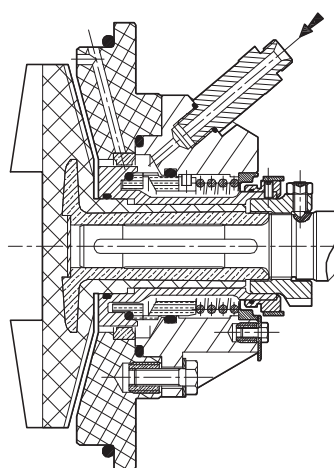


Примеры использования

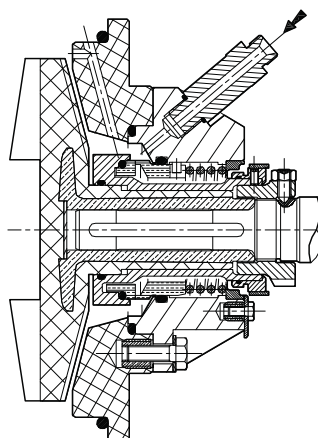
- Металлургия (травление, хранение обрабатываемых растворов и т. д.).
- Перекачивание химических реагентов, сточных вод и т. д.
- Морская вода (аквариумы, талассотерапия, атомные электростанции, опреснение).
- Установки для нейтрализации газа, поступающего от сжигающих блоков.
- Нефтепродукты.
- Установка дезодорации газа после процедур очистки.
- Обработка поверхностей.



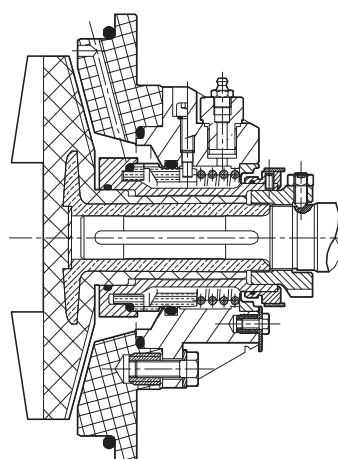
одинарное торцевое
уплотнение



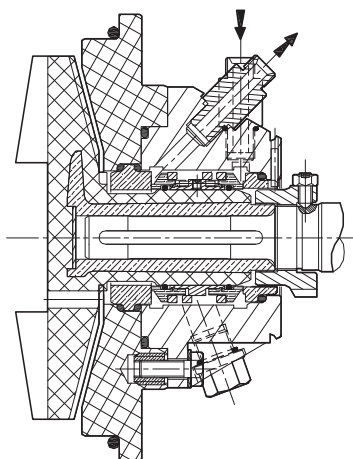
с промывкой



с промывкой
после выключения



заполненное
смазкой



двойное торцевое уплотнение