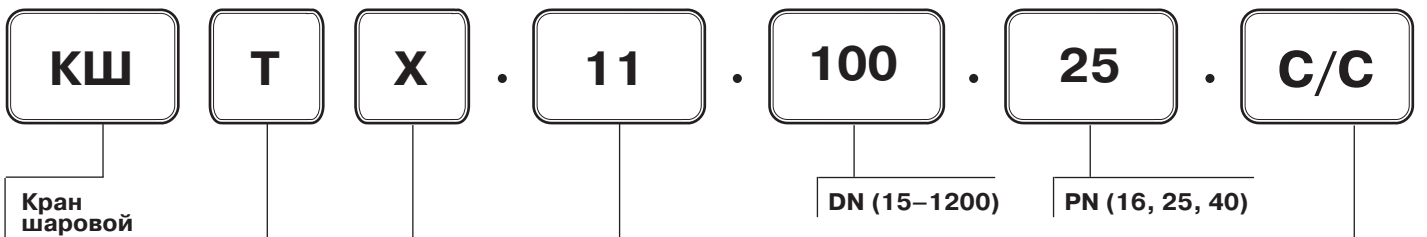


Маркировка стальных шаровых кранов «Бивал»



Область применения крана

Т	Теплоснабжение (среда — теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения)
Г	Природный газ (среда — природный газ ГОСТ 5542, воздух)
М	Минеральное масло (среда — масла, нейтральные к материалам крана)
Р	Регулирующий шаровый кран (среда - теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения)

Тип климатического исполнения

Нет обозначения	Обычное (материал корпуса крана — Ст.20 ГОСТ 1050-2013, температура среды от -40...+200°C)
Х	Хладостойкое (материал корпуса крана — 09Г2С ГОСТ 5520-79 температура среды от -60...+200°C)
1	Для масляных кранов, температура среды от 0...+150°C, уплотнение Viton
2	Для масляных кранов, температура среды от -20...+80°C, уплотнение Нитрил NBR

Серия

02	Сервисный кран, материал Ст. 20, Ст. 09Г2С*
10	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20
11	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*
12	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*
14	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
15	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
21	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*
22	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / Ст.09Г2С*
24	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
25	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
72	Краны для реновации Уменьшенная строительная длина Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*

Тип присоединения

С/С	Сварка / Сварка
Ф/Ф	Фланец / Фланец
Р/Р	Резьба / Резьба
Ф/С	Фланец / Сварка
Р/С	Резьба / Сварка

Примечание. Длина нестандартного штока и тип привода указываются после основного обозначения словами.
* в зависимости от типа климатического исполнения.

Пример 1

КШТ.12.150.16 Ф/Ф — кран шаровой, теплоснабжение, климатическое исполнение: обычное, шток стандартный, DN 150 мм, PN 1,6 МПа, Фланец/Фланец.

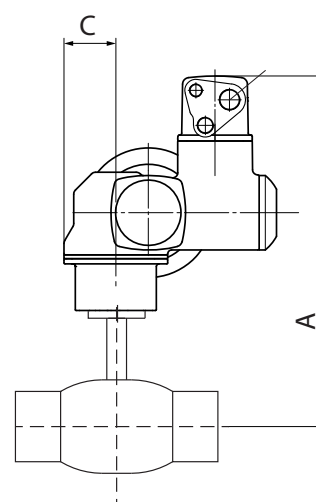
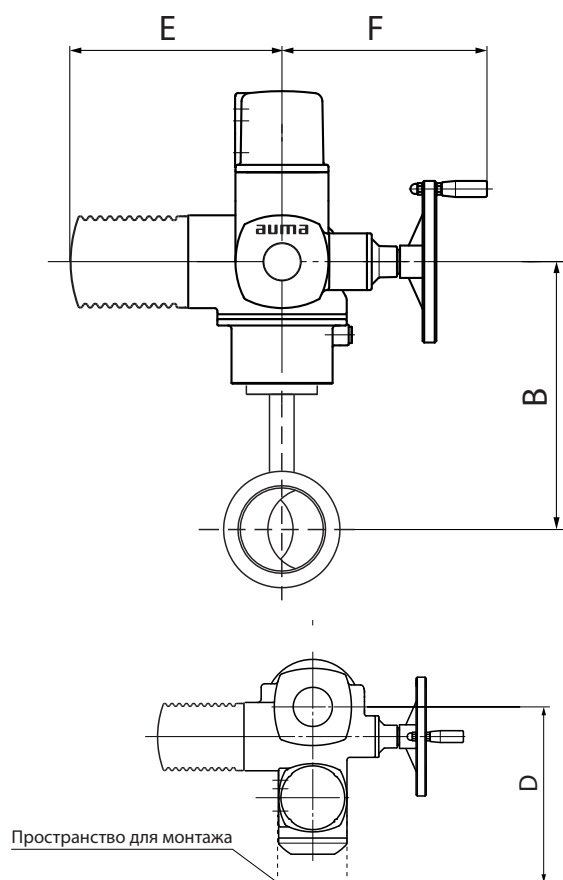
Пример 2

КШТ.22.250.25 С/С+R, Н штока 1500 мм с ручным редуктором — кран шаровой, теплоснабжение, шток удлиненный, DN 250 мм, PN 2,5 МПа, Сварка/Сварка. Длина штока крана 1500 мм (считается от оси трубопровода до верхней точки штока, для кранов с приводом — до верхней точки привода), привод — ручной редуктор.

Стальные шаровые краны «Бивал»

DN 65–200 мм

с электроприводами серии SQ, 380 В*



Основные параметры (стандартный проход)

DN**, (мм)	Привод	Размеры, (мм)						Масса, (кг)	
		A	B	C	D	E	F	Ф/Ф	С/С
65	SQ5.2	509	299	50	418	265	249	32	27
80	SQ5.2	523	313	50	418	265	249	35	29
100	SQ7.2	562	352	50	418	265	249	39	33
125	SQ7.2	565	355	50	418	265	249	49	40
150	SQ10.2	606	396	50	418	265	249	65	52
200	SQ12.2	674	464	50	428	265	249	106	76

Основные параметры (полный проход)

DN***, (мм)	Привод	Размеры, (мм)						Масса, (кг)	
		A	B	C	D	E	F	Ф/Ф	С/С
65	SQ5.2	523	313	50	418	265	249	35	29
80	SQ7.2	562	352	50	418	265	249	29	33
100	SQ7.2	565	355	50	418	265	249	39	40
125	SQ10.2	606	396	50	418	265	249	65	52
150	SQ12.2	674	464	50	428	265	249	106	76

Примечание. * Исполнение шаровых кранов с приводом 220 В уточняйте у инженеров компании АДЛ.

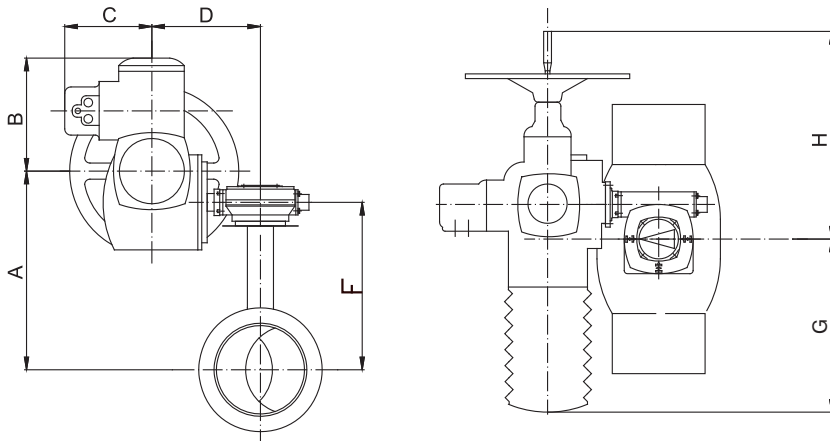
** основные параметры для DN 200 см. на стр. 37.

*** исполнение шаровых кранов DN 40, 50 с приводом уточняйте у инженеров АДЛ.

Стальные шаровые краны «Бивал»

DN 200–600 мм

с электроприводами серий SA в комбинации с червячным редуктором серии GS



Основные параметры (стандартный проход)

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B	C	D	F	G	H	Ф/Ф	С/С
250	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	417	197	195	339	376,8	165	349	175	137
300	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	472,1	197	195	344	432,1	140	374	256	213
350	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	551	197	195	344	470	140	374	424	300
400	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	532	197	195	344	492	140	374	654	432
500	SA10.2/GS125.3/VZ4.3 (для серии 11)	662	248	210	345	611	158	389	1223	1015
	SA07.6/GS160.3/GZ160.3 (для серии 12)	610	197	195	420	580	105	409	1045	732
600	SA07.6/GS160.3/GZ160.3	680	198	210	356	590	265	249	2217,4	1197,4

Основные параметры (полный проход)

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B	C	D	F	G	H	Ф/Ф	С/С
200	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	417	197	195	339	377	165	349	175	137
250	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	530	197	195	344	463	140	374	256	213
300	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	551	197	195	344	470	140	374	424	300
350	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	600	197	195	344	549	389	158	941	805
400	SA10.2/GS125.3/VZ4.3 (для серии 14)	662	248	210	345	611	158	389	1223	1015
	SA07.6/GS160.3/GZ160.3 (для серии 15)	610	197	195	420	580	105	409	1045	732
500	SA10.2/GS160.3/GZ160.3	680	197	195	420	590	265	249	2070	1810
600	SA10.2/GS200.3/GZ200.3	741	198	210	550	690	454	83	3380	2995
700	SA10.2/GS200.3/GZ200.3	826	198	210	550	775	454	83	-	4395
800	SA14.2/GS250.3/GZ250.3	950	219	226	631	880	586	139	-	6158
900	SA14.2/GS250.3/GZ250.3	1035	219	226	631	965	586	139	-	8358
1000	SA10.2/GS315/GZ30.1	1101	198	210	746	1050	569	26*	-	11655
1200	SA14.2/GS400/GZ35.1	1375	219	226	872	1305	736	11*	-	18150

Примечание. Подробную информацию об электроприводах вы можете найти в каталоге «Сервоприводы для трубопроводной арматуры».

Характеристики электроприводов для шаровых кранов «Бивал»

Тип привода	Питание, (В)	Мощность двигателя, (кВт)	Номинальный ток, (А)	Максимальный ток, (А)	Пусковой ток, (А)	Время поворота на 90°, (с)
SQ 05.2 220 В	220 В	0,115	1,5	3	3	5,6–45
SQ 05.2 380 В	380 В	0,08	0,55	0,6	0,9	11
SQ 07.2 220 В	220 В	0,115	1,5	3	3	11–90
SQ 07.2 380 В	380 В	0,09	0,5	6	1,4	16
SQ 10.2 220 В	220 В	0,23	2	4	4	11–90
SQ 10.2 380 В	380 В	0,16	0,6	0,8	1,7	22
SQ 12.2 220 В	220 В	0,23	2	4	4	22–180
SQ 12.2 380 В	380 В	0,16	0,6	0,9	1,7	32
SA 07.6/GS 100.3/VZ4.3, 380 В	380 В	0,20	1,7	2,1	4,8	69
SA 07.6/GS 125.3/VZ4.3, 380 В	380 В	0,20	1,7	2,0	4,8	98
SA 07.6/GS 160.3/GZ 160.3, 380 В	380 В	0,20	1,7	2,1	4,8	147

Примечание. Указанные характеристики электроприводов являются стандартными. По запросу возможны другие исполнения.