Поливинилиденфторид «PolyVinyliDeneFluuoride» (PVDF) — представляет собой полимер фторида винилдиена. Это термопласт, отличающийся высокой сопротивляемостью. Как и другие фторполимеры, он выдерживает колебания температуры –20...+120 °С, воздействие ультрафиолета и самых едких химических веществ. PVDF — гомополимер без добавок, он нетоксичен, изделия из него имеют идеально гладкую поверхность, что затрудняет развитие микроорганизмов. Поэтому изделия из PVDF широко применяются в пищевой промышленности, при строительстве водопроводов, изготовлении лекарств и полупроводников, хотя основное применение этого материала, благодаря высоким антикоррозийным свойствам, относится к химии. SAFI применяет высококристаллизованный сорт PVDF с отличной механической прочностью и долговременной стабильностью при высоких температурах.

Этот материал, кроме того, не пузырится во влажной хлорсодержащей атмосфере.

Основные преимущества PVDF:

- высокая химическая стойкость;
- термостойкость в широком диапазоне температур;
- сопротивление абразивному воздействию;
- стабильность при высоких температурах;
- простота сварки;
- сопротивление УФ излучению;
- высокое качество поверхности.

Непластифицированный поливинилхлорид (UPVC) — один из самых старых и распространенных в промышленности и быту термопластов. Этот аморфный термопласт не взаимодействует с влагой и отличается отличной устойчивостью размеров при нормальной температуре окружающей среды. Высокая химическая стойкость при умеренных температурах (0...+60 °С) и низкая стоимость обеспечили этому материалу широкое применение в запорной арматуре и трубопроводах.

Материал легко склеивается и сваривается, но слабо сопротивляется ударам и УФ излучению, что во многих случаях ограничивает его применение.

То же относится к термостойкости, поэтому ему предпочитают перхлорвинил (CPVC), который помимо более высокой плотности обладает высокой термостойкостью (приблизительно до +90 °С). Тем не менее присутствие хлора в UPVC вызывает все больше возражений, поэтому он часто заменяется на АБС-пластик (ABS) или полипропилен (PP).

Стандарты соединений

Внутренняя газовая резьба ISO 7. Охватывающий патрубок для сварки (раструбный) DIN16962. Охватывающий патрубок для склейки DIN8063.

Фланцы

- DIN GN согласно EN 10921;
- ANSI B16.5 150 lbc;
- BS 10 класс D.

Механизм управления

Рукоятки из коррозионностойкого термопласта с обработкой от УФ излучения.

В качестве опции предлагаются блокирующиеся и запирающиеся на замок рукоятки.

На некоторых моделях арматуры есть фланцы для установки привода или редуктора по стандарту ISO 5211.

Габаритные размеры

В соответствии с EN5581 серия 1 (кроме шаровых кранов 3307 и фильтров 4610, 4620 и 4630).

Маркировка*

2003 – 05 AA E**

Код изделия

Код номинального диаметра (DN)

Тип присоединительных патрубков арматуры

Материал седлового уплотнения

Код типов присоединения и диаметров арматуры

Вид патрубка	Код обознач. патрубка	Тип присоединения	Код DN	DN, (мм)
	A	резьба BSP (внутренняя), EPDM	0	15
	B	для клеевого соединения, ПВХ, PTFE, DIN	1	20
	C	для полимерной сварки, FKM, DIN,	2	25
	D	патрубок для шланга	3	32
	F	фланец DIN	4	40
	G	фланец ANSI	5	50
	H	фланец BS	6	65
	I	для полимерной сварки встык	7	80
	J	резьба BSP (внешняя)	8	100
	K	резьба NPT (внутренняя)	9	125
	L	для клеевого соединения, ПВХ, BS	10	150
	M	для полимерной сварки, BS	11	200
	N	для клеевого соединения, ABS, BS	12	250
	P	для клеевого соеднения, ABS, DIN	13	300
	Q	под эксцентриковый зажим	14	350
	U	для полимерной сварки, HDPE, DIN	15	400
	W	без соединительных патрубков	16	450
	X	без соединительных патрубков, под муфтовое соединение	17	500
	Y	для полимерной сварки встык и электросварки, HDPE	18	600
	Z	для сварки врастуб		

Код материалов уплотнения и мембран

Код седлового уплотнения, материала мембран (для мембранных клапанов)	Материал
E	EPDM
P	PTFE
V, Z	FKM
PP	FFKM/FEP***

* Данная система маркировки не распространяется на межфланцевые обратные клапаны и фильтры, которые имеют индивидуальную маркировку.

** Количество букв зависит от типа арматуры (двух-, трех-, четырехходовая).

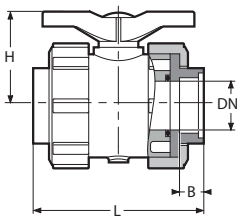
*** На некоторых моделях арматуры материал уплотнений FFKM/FEP может обозначаться одной буквой P.

Примечание

Некоторые коды изделия изменяются при наличии привода. Коды указаны в примечаниях.

Шаровый кран 1003, разборное соединение,
муфта с внутренней трубной цилиндрической резьбой BSP, материал — GRPP

Размеры						Код при наличии уплотнения		PN	Код при наличии уплотнения	PN
d	DN	DN	L	H	B					
(мм)	(мм)	(дюйм)	(мм)	(мм)	(мм)	EPDM	FKM	(МПа)	FEP/FFKM	(МПа)
32	25	1	136	78	23	1003-02AAE	1003-02AAV	1,0	1003-02AAPP	0,6
40	32	1 1/4	148	83	24	1003-03AAE	1003-03AAV	1,0	1003-03AAPP	0,6
50	40	1 1/2	164	89	24	1003-04AAE	1003-04AAV	1,0	1003-04AAPP	0,6
63	50	2	172	95	24	1003-05AAE	1003-05AAV	1,0	1003-05AAPP	0,6



Другие присоединения

DN	Муфта для полимерной сварки (стандарт DIN) (C)				Муфта ПЭВП для полимерной сварки (стандарт DIN) (U)				Без наконечника, с гайкой (X)		
		L	H	B		L	H	B		L	H
(мм)		(мм)	(мм)	(мм)		(мм)	(мм)	(мм)		(мм)	(мм)
25	1003-02CCE/V/PP	130	78	22	1003-02UUE/V/PP	130	78	22	1003-02XXE/V/PP	80	78
32	1003-03CCE/V/PP	150	83	26	1003-03UUE/V/PP	150	83	26	1003-03XXE/V/PP	87	83
40	1003-04CCE/V/PP	172	89	31	1003-04UUE/V/PP	172	89	31	1003-04XXE/V/PP	100	89
50	1003-05CCE/V/PP	193	95	37,5	1003-05UUE/V/PP	193	95	37,5	1003-05XXE/V/PP	108	95

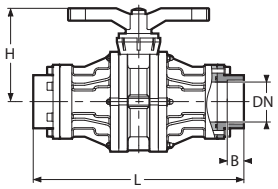
- Возможно оснащение крана пневмо-, электроприводом, редуктором.
- Если установлен пневмо-, электропривод, редуктор, код крана 1003 меняется на 2022.
- Морской сертификат, санитарный сертификат (ACS) (EPDM).
- Выпускается с уплотнениями из пищевого EPDM в соответствии с регламентом ЕС 10/2011 относительно материалов и изделий из пластмасс, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

Шаровый трехсекционный кран 1003,
муфта с внутренней трубной цилиндрической резьбой BSP, материал — GRPP

Размеры						Код при наличии уплотнения		PN	Артикул при наличии уплотнения	PN
d	DN	DN	L	H	B					
(мм)	(мм)	(дюйм)	(мм)	(мм)	(мм)	EPDM	FKM	(МПа)	FEP/FFKM	(МПа)
90	80	3	426	180	40	1003-33AAE	1003-33AAV	1,0	1003-33AAPP	0,4

Другие присоединения

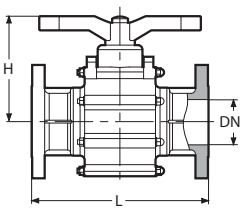
DN	Муфта для полимерной сварки (стандарт DIN) (C)				Муфта ПЭВП для полимерной сварки (стандарт DIN) (U)			
		L	H	B		L	H	B
(мм)		(мм)	(мм)	(мм)		(мм)	(мм)	(мм)
80	1003-33CCE/V/PP	430	180	50	1003-33UUE/V/PP	430	180	50



- Морской сертификат, санитарный сертификат (ACS) (EPDM).
- Возможно оснащение крана пневмо-, электроприводом, редуктором.

Шаровый трехсекционный кран 1003 с фланцами DIN, материал — GRPP

Размеры					Код при наличии уплотнения		PN	Артикул при наличии уплотнения	PN
d	DN	DN	L	H					
(мм)	(мм)	(дюйм)	(мм)	(мм)	EPDM	FKM	(МПа)	FEP/FFKM	(МПа)
90	80	3	310	188	1003-17FFE	1003-17FFV	1,0	1003-17FFPP	0,4
110	100	4	350	188	1003-18FFE	1003-18FFV	1,0	1003-18FFPP	0,4



- Предлагается по стандарту ANSI.
- Стандарт TA-Luft VDI 2440 / ISO 15848 (FKM), морской сертификат, санитарный сертификат (ACS) (EPDM).
- Выпускается с уплотнениями из пищевого EPDM в соответствии с регламентом ЕС 10/2011 относительно материалов и изделий из пластмасс, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.
- Возможно оснащение крана пневмо-, электроприводом, редуктором.

* Фланцы с металлическими вставками на заказ.