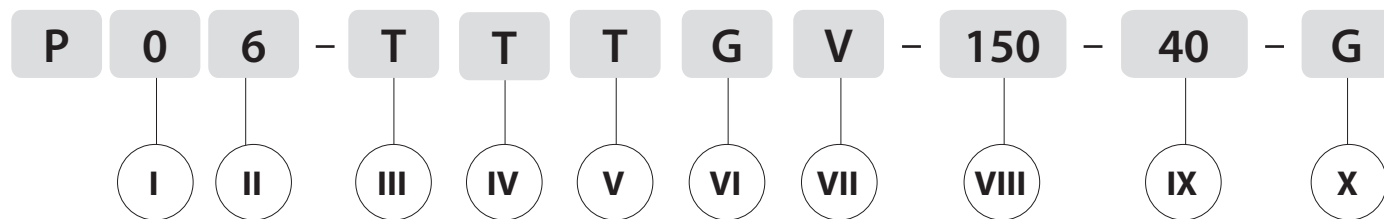


# Краны шаровые Pekos (Испания)

## Маркировка



### I. Тип исполнения

<b>0</b>	2-х ходовой кран по стандарту DIN, со строительной длиной по EN 558-2 (серии 14 или 27)
<b>1</b>	2-х ходовой кран по стандарту ANSI (Class 150 Lbs)
<b>2</b>	2-х ходовой кран по стандарту DIN, со строительной длиной по EN 558-1 (серия 1)
<b>3</b>	2-х ходовой кран по стандарту ANSI (Class 300 Lbs)
<b>5</b>	Кран с наклонным штоком
<b>6</b>	2-х ходовой кран по стандарту ANSI (Class 600 Lbs)
<b>7</b>	4-х ходовые краны по стандартам DIN, ANSI
<b>8</b>	3-х ходовые краны по стандартам DIN, ANSI
<b>W</b>	Краны межфланцевые по стандартам DIN, ANSI
<b>15</b>	2-ходовой кран по стандарту ANSI (Class 1500 Lbs)
<b>25</b>	2-ходовой кран по стандарту ANSI (Class 2500 Lbs)
<b>90</b>	2-ходовой кран по стандарту ANSI (Class 900 Lbs)

### II. Материал корпуса/ шара

<b>0</b>	
<b>2</b>	Чугун GG25/ нерж. сталь 1.4308
<b>3</b>	Угл. сталь (WCC)/ угл. сталь (LF2+ENP)
<b>4</b>	Угл. сталь 1.0619 (WCC)/ нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
<b>5</b>	Угл. сталь (LF2)/ угл. сталь (LF2+ENP)
<b>6</b>	Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)/ нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
<b>7</b>	Нерж. сталь 1.4539 (904L)/ нерж. сталь 1.4539 (904L)
<b>8</b>	Нерж. сталь 1.4409 (CF3M)/ нерж. сталь 1.4409 (CF3M)
<b>9</b>	Угл. сталь (LF2)/ нерж. сталь 1.4408 (CF8M)

### III. Седловое уплотнение

<b>T</b>	Тефлон PTFE
<b>R</b>	Тефлон PTFE + стекловолокно
<b>S</b>	Тефлон PTFE + графит
<b>X</b>	Тефлон PTFE + нержавеющая сталь
<b>P</b>	Полиэфирэфир кетон PEEK
<b>K</b>	KELF
<b>N</b>	DEVLON V
<b>D</b>	DELRIN
<b>U</b>	UHMWPE
<b>C</b>	Металл

### IV. Уплотнение по штоку

<b>T</b>	Тефлон PTFE
<b>R</b>	Тефлон PTFE + стекловолокно
<b>S</b>	Тефлон PTFE + графит
<b>G</b>	Графит
<b>U</b>	UHMWPE

### V. Уплотнение корпуса 1

<b>T</b>	Тефлон PTFE
<b>R</b>	Тефлон PTFE + стекловолокно
<b>S</b>	Тефлон PTFE + графит
<b>G</b>	Графит
<b>U</b>	UHMWPE

### VI. Уплотнение корпуса 2

<b>G</b>	Графит
<b>V</b>	Витон
<b>N</b>	Нитрил

### VII. Кольцевое уплотнение штока

<b>V</b>	Витон
<b>N</b>	Нитрил

### VIII. Номинальный диаметр, DN (мм)

### IX. Номинальное давление, PN (бар)

### X. Варианты конструкций

(возможность выбора нескольких вариантов одновременно)

<b>B</b>	Возможность отбора проб
<b>E</b>	Стандартное удлинение штока
<b>F</b>	Удлинение штока с контролем протечек
<b>G</b>	Конструкция с шаром на опоре
<b>H</b>	С рубашкой обогрева (частичная)
<b>I</b>	Наклонный шток
<b>K</b>	Конструкция крана из 3-х частей
<b>L</b>	С блокировкой (замком)
<b>M</b>	Уплотнение металл по металлу
<b>O</b>	Пассивированное исполнение (на кислород)
<b>S</b>	Подпружиненные седла
<b>T</b>	Упрощенное удлинение штока (без фланца под привод)
<b>U</b>	Направление рабочей среды только в одну сторону
<b>V</b>	Подпружинивающее кольцо (эластомер)
<b>RB</b>	Редуцированный проход
<b>D</b>	Подвод уплотнения к штоку и седлу
<b>D4</b>	Подвод уплотнения к седлу
<b>D5</b>	Подвод уплотнения к штоку
<b>DBB</b>	Конструкция с 2мя шарами
<b>J</b>	Рубашка обогрева (Полная)
<b>P</b>	Защищенное седловое уплотнение
<b>R</b>	Седло со скребком

# Кран шаровый духходовой Pekos серии PW межфланцевый

DIN

ANSI

## Применение

Для использования в системах водоснабжения, химической, нефте-химической, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности.

## Технические характеристики

Стандарт	DIN	ANSI
Условный диаметр	15-100	1/2-4"
Условное давление	4,0 МПа (до DN 50) 1,6 МПа (DN 65-100)	150 Lbs
Рабочая температура	-60...+200 °С*	
Фланец под привод	ISO 5211	
Присоединение	Межфланцевое	
Управление	Рукоятка, пневмопривод, электропривод	
Герметичность	Класс «А»	

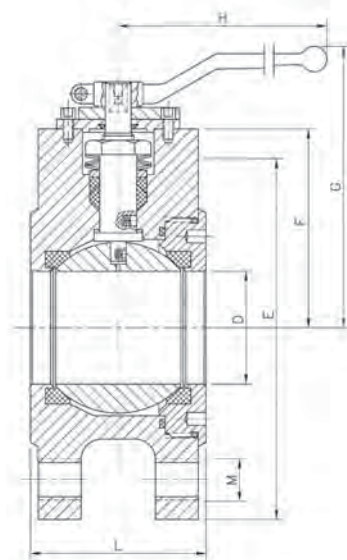
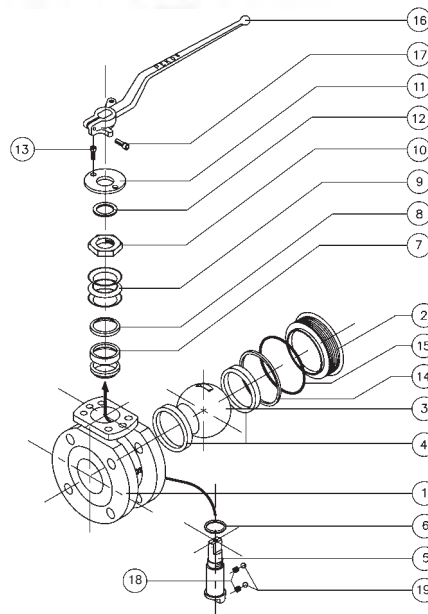
\* Зависит от применяемых материалов.

## Спецификация

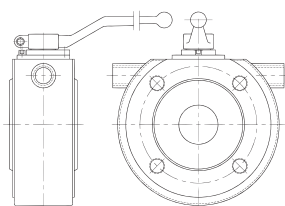
Деталь	PW4	PW6
1, 2	Корпус	Угл. сталь 1.0619 Нерж. сталь 1.4408
3	Шар	Нерж. сталь 1.4408
4	Седловое уплотнение	T
5	Шток	Нерж. сталь 1.4401
6	Уплотнение штока	T
7	Уплотнительное кольцо	T
8	Сальник	Нерж. сталь 1.4401
9	Пружинная шайба	Нерж. сталь 1.4310
10	Гайка штока	Нерж. сталь 1.4305
11	Крышка	Нерж. сталь 1.4408
12	Уплотнительное кольцо крышки	T
13,17	Болты	Сталь
14	Уплотнитель корпуса 1	T
15	Уплотнитель корпуса 2	V
16	Рукоятка	Нерж. сталь 1.4308
18	Пружина	Нерж. сталь 1.4319
19	Шар	Нерж. сталь 1.4401

## Размеры, (мм) (DIN)

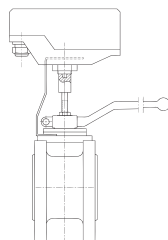
DN	PN, (МПа)	D	L	E	F	G	H	M	Кол-во отверстий	ISO	Масса, (кг)
15	1,6	15	35	95	37	102	185	M12	4	F03	1,6
20	1,6	20	35	105	37	102	185	M12	4	F03	1,9
25	1,6	25	43	115	41	106	185	M12	4	F03	2,7
32	1,6	30	51	140	63	115	185	M16	4	F05	5,3
40	1,6	38	64	150	75	129	185	M16	4	F05	5
50	1,6	50	85	165	83	137	293	M16	4	F07	7,4
65	1,6	64	103	185	97	150	293	M16	4	F07	10,3
80	1,6	75	120	200	110	185	350	M16	8	F10	14,4
100	1,6	98	155	220	126	200	350	M16	8	F10	21,8



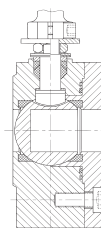
## Возможные исполнения шаровых кранов серии PW



с рубашкой обогрева



с концевыми выключателями



с возможностью отбора проб