Поливинилиденфторид «PolyVinyliDeneFluuoride» (PVDF) — представляет собой полимер фторида винилдиена. Это термопласт, отличающийся высокой сопротивляемостью. Как и другие фторполимеры, он выдерживает колебания температуры –20...+120 °С, воздействие ультрафиолета и самых едких химических веществ. PVDF — гомополимер без добавок, он нетоксичен, изделия из него имеют идеально гладкую поверхность, что затрудняет развитие микроорганизмов. Поэтому изделия из PVDF широко применяются в пищевой промышленности, при строительстве водопроводов, изготовлении лекарств и полупроводников, хотя основное применение этого материала, благодаря высоким антикоррозийным свойствам, относится к химии. SAFI применяет высококристаллизованный сорт PVDF с отличной механической прочностью и долговременной стабильностью при высоких температурах.

Этот материал, кроме того, не пузырится во влажной хлорсодержащей атмосфере.

Основные преимущества PVDF:

- высокая химическая стойкость;
- термостойкость в широком диапазоне температур;
- сопротивление абразивному воздействию;
- стабильность при высоких температурах;
- простота сварки;
- сопротивление УФ излучению;
- высокое качество поверхности.

Непластифицированный поливинилхлорид (UPVC) — один из самых старых и распространенных в промышленности и быту термопластов. Этот аморфный термопласт не взаимодействует с влагой и отличается отличной устойчивостью размеров при нормальной температуре окружающей среды. Высокая химическая стойкость при умеренных температурах (0...+60 °С) и низкая стоимость обеспечили этому материалу широкое применение в запорной арматуре и трубопроводах.

Материал легко склеивается и сваривается, но слабо сопротивляется ударам и УФ излучению, что во многих случаях ограничивает его применение.

То же относится к термостойкости, поэтому ему предпочитают перхлорвинил (CPVC), который помимо более высокой плотности обладает высокой термостойкостью (приблизительно до +90 °С). Тем не менее присутствие хлора в UPVC вызывает все больше возражений, поэтому он часто заменяется на АБС-пластик (ABS) или полипропилен (PP).

Стандарты соединений

Внутренняя газовая резьба ISO 7. Охватывающий патрубок для сварки (раструбный) DIN16962. Охватывающий патрубок для склейки DIN8063.

Фланцы

- DIN GN согласно EN 10921;
- ANSI B16.5 150 lbc;
- BS 10 класс D.

Механизм управления

Рукоятки из коррозионностойкого термопласта с обработкой от УФ излучения.

В качестве опции предлагаются блокирующиеся и запирающиеся на замок рукоятки.

На некоторых моделях арматуры есть фланцы для установки привода или редуктора по стандарту ISO 5211.

Габаритные размеры

В соответствии с EN5581 серия 1 (кроме шаровых кранов 3307 и фильтров 4610, 4620 и 4630).

Маркировка*

2003 – 05 AA E**

Код изделия

Код номинального диаметра (DN)

Тип присоединительных патрубков арматуры

Материал седлового уплотнения

Код типов присоединения и диаметров арматуры

Вид патрубка	Код обознач. патрубка	Тип присоединения	Код DN	DN, (мм)
	A	резьба BSP (внутренняя), EPDM	0	15
	B	для клеевого соединения, ПВХ, PTFE, DIN	1	20
	C	для полимерной сварки, FKM, DIN,	2	25
	D	патрубок для шланга	3	32
	F	фланец DIN	4	40
	G	фланец ANSI	5	50
	H	фланец BS	6	65
	I	для полимерной сварки встык	7	80
	J	резьба BSP (внешняя)	8	100
	K	резьба NPT (внутренняя)	9	125
	L	для клеевого соединения, ПВХ, BS	10	150
	M	для полимерной сварки, BS	11	200
	N	для клеевого соединения, ABS, BS	12	250
	P	для клеевого соеднения, ABS, DIN	13	300
	Q	под эксцентриковый зажим	14	350
	U	для полимерной сварки, HDPE, DIN	15	400
	W	без соединительных патрубков	16	450
	X	без соединительных патрубков, под муфтовое соединение	17	500
	Y	для полимерной сварки встык и электросварки, HDPE	18	600
	Z	для сварки врастуб		

Код материалов уплотнения и мембран

Код седлового уплотнения, материала мембран (для мембранных клапанов)	Материал
E	EPDM
P	PTFE
V, Z	FKM
PP	FFKM/FEP***

* Данная система маркировки не распространяется на межфланцевые обратные клапаны и фильтры, которые имеют индивидуальную маркировку.

** Количество букв зависит от типа арматуры (двух-, трех-, четырехходовая).

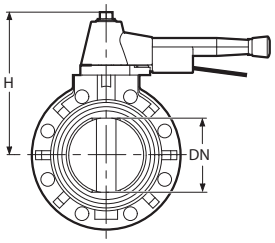
*** На некоторых моделях арматуры материал уплотнений FFKM/FEP может обозначаться одной буквой P.

Примечание

Некоторые коды изделия изменяются при наличии привода. Коды указаны в примечаниях.

Дисковый затвор 3610, монтаж между фланцами DIN, рукоятка, материал — CPVC

Размеры				Код при наличии уплотнения		PN
d	DN	DN	H			
(мм)	(мм)	(дюйм)	(мм)	EPDM	FKM	(МПа)
63	50	2	167	3600-05WWE	3600-05WWV	1,0
75	65	2 1/2	179	3600-06WWE	3600-06WWV	1,0
90	80	3	184	3600-07WWE	3600-07WWV	1,0
110	100*	4	205	3600-08WWE	3600-08WWV	1,0
140	125	5	262	3600-09WWE	3600-09WWV	1,0
160	150*	6	280	3600-10WWE	3600-10WWV	1,0

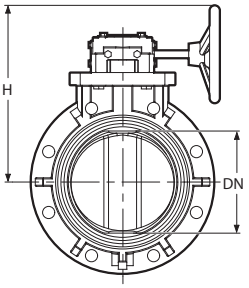


* Соответствует DIN/ANSI.

- Возможно оснащение затвора пневмо-, электроприводом, редуктором.

Дисковый затвор 3610, монтаж между фланцами DIN, ручной редукторный привод, материал — CPVC

Размеры				Код при наличии уплотнения		PN
d	DN	DN	H			
(мм)	(мм)	(дюйм)	(мм)	EPDM	FKM	(МПа)
225	200*	8	322	3600-11WWE	3600-11WWV	0,7
280	250	10	322	3600-12WWE	3600-12WWV	0,5

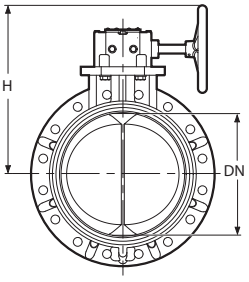


* Соответствует DIN/ANSI.

- Возможно оснащение затвора пневмо-, электроприводом, редуктором.

Дисковый затвор 3610, монтаж между фланцами DIN, ручной редукторный привод, материал — CPVC

Размеры				Код при наличии уплотнения		PN
d	DN	DN	H			
(мм)	(мм)	(дюйм)	(мм)	EPDM	FKM	(МПа)
315	300	12	463,5	3600-13WWE	3600-13WWV	0,3
355	350	14	481,5	3600-14WWE	3600-14WWV	0,3
400	400	16	606	3600-15WWE	3600-15WWV	0,3
450	450	18	608	3600-16WWE	3600-16WWV	0,2
500	500	20	648	3600-17WWE	3600-17WWV	0,2
600	600	24	703	3600-18WWE	3600-18WWV	0,1



- Соответствует DIN/ANSI.
- Возможно оснащение затвора пневмо-, электроприводом, редуктором.